


ART. 1005-N

Contatto magnetico da esterno con elevate distanze operative + protezione coperchio
Waterproof high operational distances magnetic contact + front tamper

ART. 1035-N

Come 1005-N con protezione antistrappo (anche parte magnete)
Like 1005-N with back tamper (also on magnet element)

**SPECIFICHE GENERALI
GENERAL SPECIFICATIONS**

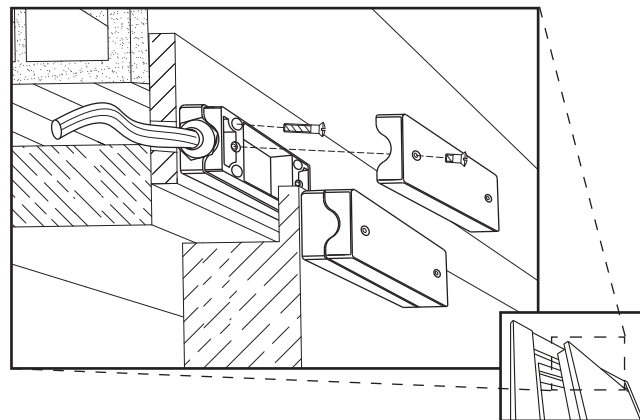
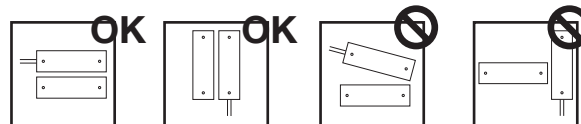
Materiale contenitore Housing material	Metallo pressofuso, verniciatura epossidica Annealed metal, epoxy white painting
Funzionamento Operation	NC con i due componenti vicini NC when the two components are near
Temp. di funzionamento Operating temperature	-25°C ÷ +60°C
Grado di protezione IP degree	Certificato IPx4 (dichiarato IP65 da Cooper CSA) Certified IPx4 (declared IP65 by Cooper CSA)
V max	42,4 Vpeak - 60Vdc
I max	1 A
W max	10 W
Identificazione Identification	Numero seriale/lotto su ogni componente Serial number/batch on each component

I contatti magnetici sono componenti passivi, le grandezze elettriche indicate sono le massime applicabili
Magnetic contacts are passive components, max applicable voltage and current are displayed in table

EN50131-2-6

GR 2

CL IV


**INSTALLAZIONE CONFORME ALLA NORMA
INSTALLATION AS PER STANDARD**


La certificazione decade per installazioni diverse da quelle rappresentate nelle figure.
Certification is void if the devices are installed differently.

CSA08911-C

©Copyright Cooper CSA 2012

DISTANZE OPERATIVE / OPERATIONAL APPROACH AND REMOVAL DISTANCES

Su superfici non ferromagnetiche installare i due corpi a distanza Y inferiore a 62mm (distanza raccomandata 30mm), su superfici ferromagnetiche a distanza Y inferiore a 38mm (distanza raccomandata 20mm). Le distanze operative riportate in tabella per gli assi X e Z sono state calcolate con i corpi installati alla distanza raccomandata.

Install the two components at Y distance less than 62mm (recommended 30mm) on non-ferromagnetic surfaces, at Y distance less than 38mm (recommended 20mm) on ferromagnetic surfaces. The operating distances displayed in table for axes X and Z have been calculated with the components mounted at the recommended distance.

Asse / Axis	Z+		Z-		X+ / X-		Y	
Azione Action								
Contatto Contact								
Superfici non ferromagnetiche Non-ferromagnetic surfaces	46 mm	77 mm	68 mm	98 mm	27 mm	40 mm	62 mm	89 mm
Superfici ferromagnetiche Ferromagnetic surfaces	31 mm	45 mm	41 mm	59 mm	24 mm	35 mm	38 mm	55 mm
Tolleranze / Tolerance	-0% +40%	+0% -30%	-0% +30%	+0% -30%	-0% +30%	+0% -30%	-0% +30%	+0% -30%

INDICAZIONI DI FISSAGGIO / FIXING INSTRUCTIONS

Applicare le dime di foratura. Eseguire i fori e fissare i corpi del contatto. Se necessario, spessorare con materiale non ferromagnetico. Utilizzare viti autofilettanti $\varnothing$ 2,9÷3,9.

Le indicazioni che seguono si applicano al solo 1035-N: non idoneo per installazioni su porte scorrevoli (utilizzare le distanze indicate per gli assi X- e X+ solo a fini installativi). Dalla guarnizione del coperchio è possibile staccare una guarnizione atta a sigillare il foro anti strappo posto sul fondo della base. Nel foro centrale ($\varnothing$ 5,6) eseguito con la dima inserire il perno in dotazione, verificarne il fissaggio e incollarlo se necessario, applicare la base facendo in modo che il perno, penetrando all'interno attraverso il foro sulla base, tenga premuta in posizione chiusa la lamella dell'interruttore anti strappo. Fissare il cavo tamper della parte magneti alla porta lasciandolo opportunamente lasco in modo che non interferisca né sia danneggiato dal movimento della porta stessa.

Apply the drilling pattern. Drill the holes and fix the contact bodies. If necessary, shim with non-ferromagnetic material. Use $\varnothing$ 2,9÷3,9 tapping screws.

Intructions which follow apply to 1035-N only: not suitable for sliding doors (refer to axes X- and X+ distances for installation purposes only). A circular gasket can be separated from the cover gasket and placed around the central hole on the back of the base to seal the element. Insert the pin in the central hole ($\varnothing$ 5,6) and make the pin enter the the base through the hole: keep the back tamper switch closed during this operation. When mounting the tamper cable from the magnet element, keep the cable loose so the it is not damaged by the movement of the door.

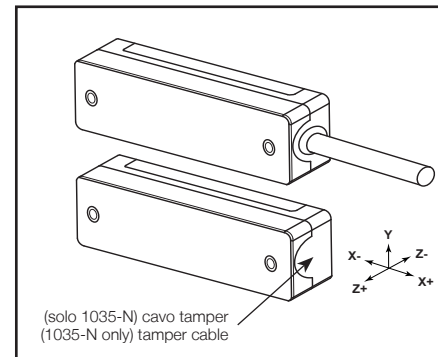
MORSETTI / TERMINALS

	CONTATTO CONTACT	ANTI APERTURA FRONT TAMPER	ANTI STRAPPO BACK TAMPER	TEST REMOTO REMOTE TEST
1005-N	NC	24h	non presente / not available	non presente / not available
1035-N	NC	24h	24h*	+ / - **

Note/Notes:

* La protezione antistrappo si realizza eseguendo l'installazione del perno come indicato nelle Indicazioni di Fissaggio / Back Tamper function is achieved by installing the pin as per Fixing Instructions

** Applicare 12 Vdc (17 mA) per testare l'apertura del contatto / apply 12 Vdc (17 mA) to test contact opening



MANUALE

Documentazione tecnica

Documentazione originale del produttore, messa a disposizione da CTS Tecnologie.

Sei un installatore o un'azienda?

Registrati all'area clienti per vedere i prezzi, ordinare online e scaricare cataloghi e listini dei marchi che distribuiamo.

www.ctstecnologie.it/registrazione

Contatti

Email	info@ctstecnologie.it
Sede	Via Ugo la Malfa 8, 20128 Milano
Sito	www.ctstecnologie.it

Vendita in tutta Italia · Assistenza tecnica in Lombardia

Cosa trovi da CTS Tecnologie

- Oltre 2.000 prodotti per antintrusione, videosorveglianza, antincendio e controllo accessi
- Consulenza per preparare preventivi con le soluzioni adatte al cliente
- Assistenza ai tecnici per installazione e programmazione dei marchi trattati
- Formazione tecnico-commerciale sulle apparecchiature distribuite