Foglio Istruzioni **CSA08885-C** June 2016 **1201-TST**

Contatto magnetico per interni con tecnologia Twin Sense™

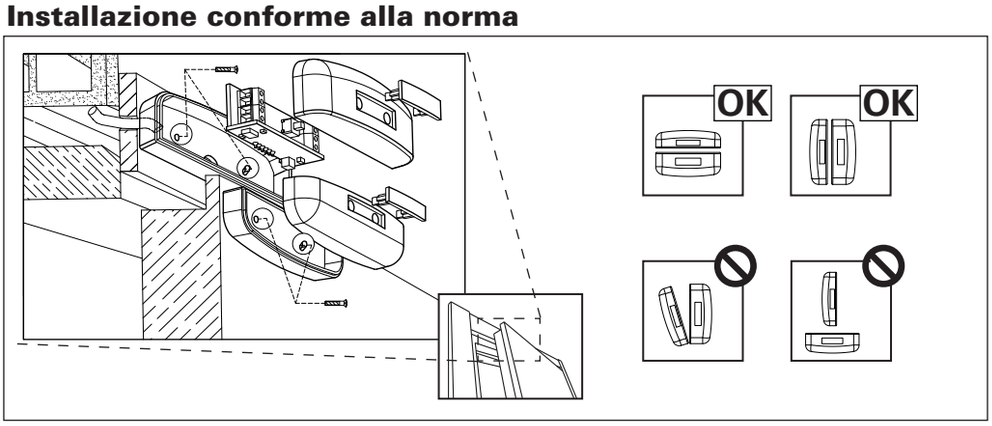
Patent pending No.102015000025238

Specifiche generali

Materiale contenitore	Termoplastico
Funzionamento	NC con i due componenti vicini
Potezione 24h (Tamper)	Antiapertura
Temp. di funzionamento	-10°C ÷ +40°C
Grado di protezione IP	Parametro non soggetto a certificazione per contatti in classe II (dichiarato IP40 da Cooper CSA)
Tensione di alimentazione	12V ± 25%
Consumo massimo	<10mA @ 12V
Consumo a riposo	<5mA @ 12V
Caratteristiche contatti di uscita (NC1, NC2)	
V max	42,4 Vpeak - 60 Vdc
I max	100 mA
Resistenza a contatto chiuso max	16Ω
Identificazione	Numero seriale/lotto su ogni componente

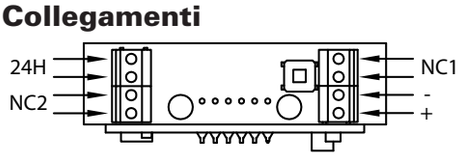
EN50131-2-6 **GR 3** **CL II**

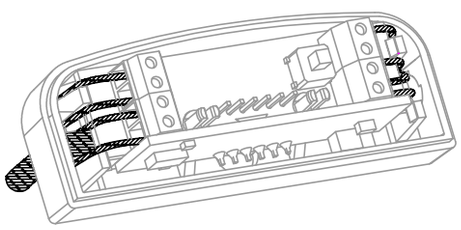
Installazione conforme alla norma



La certificazione decade per installazioni diverse da quelle rappresentate nelle figure.

Collegamenti





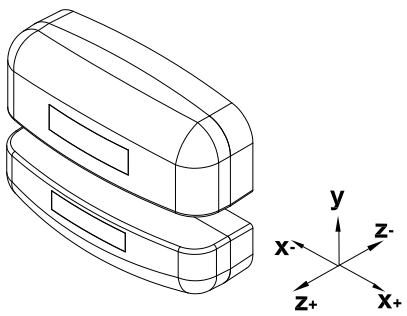
+ - Alimentazione 12V (non polarizzata)
NC1 Allarme
NC2 Guasto
24H Tamper

Powering Business Worldwide

Indicazioni di fissaggio

Tagliare la dima di foratura ed utilizzarne le due parti per il corretto fissaggio dei componenti secondo le distanze operative indicate. Utilizzare viti autofilettanti ø 2,5÷3,0. Inserire i tappi di protezione antiapertura.

Distanze di installazione e distanze operative



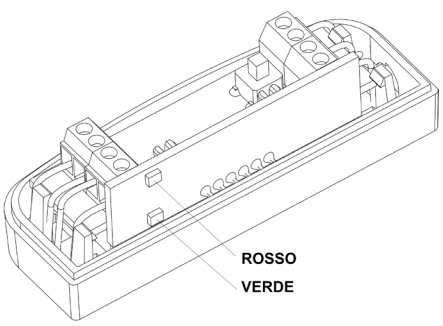
Superfici non ferromagnetiche:
Distanza Y inferiore a 12mm (distanza raccomandata 8mm)

Superfici ferromagnetiche:
Distanza Y inferiore a 10mm (distanza raccomandata 7mm)

Disallineamento max fra le due parti (magnete/sensore) lungo tutti gli assi (X, Y, Z): 4mm

Ad installazione avvenuta, il sensore attiva l'allarme (apertura contatto NC1) se spostato in qualunque direzione di una distanza compresa fra 2 e 15mm.

Programmazione



Indicazioni luminose

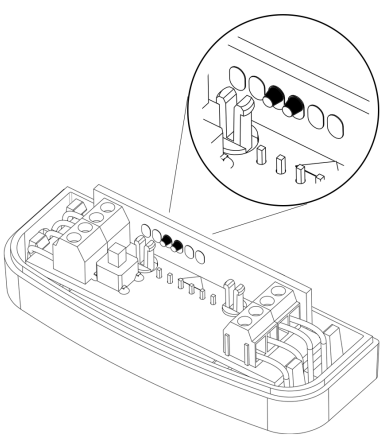
- I dispositivo è dotato di due LED (rosso e verde) visibili con dispositivo aperto.
- Durante l'installazione il LED rosso è permanentemente acceso.
- il LED verde lampeggia quando sensore e magnete sono abbastanza vicini, ma non a sufficienza
- Il LED verde è acceso fisso, quando sensore e magnete sono ad una distanza corretta per l'installazione
  ATTENZIONE: dopo 10-15 secondi di permanenza in una posizione corretta il sensore si auto-programma
- Entrambi i LED si spengono quando il sensore è programmato

Sequenza di programmazione

- Alimentare il sensore
- Verificare che il LED rosso sia acceso (se entrambi i LED sono spenti eseguire la sequenza indicata nel paragrafo successivo)
- Allontanare il magnete dal sensore per almeno 5 secondi
- Portare il magnete davanti al sensore nella posizione definitiva
- Se il LED verde rimane spento, sensore e magnete sono troppo lontani (avvicinare le due parti)
- Se il LED verde lampeggia, sensore e magnete sono abbastanza vicini, ma non a sufficienza (avvicinare le due parti)
- Se il LED verde è acceso fisso, sensore e magnete sono ad una distanza corretta
- ATTENZIONE: 10-15 secondi dopo che il LED verde è acceso fisso, il sensore memorizza la posizione ed entrambi i LED si spengono (il sensore si è auto-programmato)

Resettare la programmazione di un sensore già programmato

- Con sensore alimentato tenere cortocircuitate (con un giravite) le due piazzole centrali su cui è depositata una goccia di stagno, indicate in figura
- Eliminare il cortocircuito non appena si accende il LED rosso. A questo punto è possibile eseguire di nuovo la sequenza di programmazione



Guasti

In caso di guasto il sensore apre l'uscita NC2.
Il sensore segnala guasto in caso di rilevazione di un problema alla componentistica interna, oppure nel caso la tensione di alimentazione scenda al di sotto di 9V

SMALTIMENTO DELL'APPARECCHIATURA
Ai sensi Decreto Legislativo 14 Marzo 2014, n. 49 "Attuazione della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)". Il simbolo del bidone barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno. L'adeguata raccolta differenziata, per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento, contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

Eaton
EMEA Headquarters
Route de la Longeraie 7
1110 Morges, Switzerland
Eaton.eu

Cooper CSA Srl
Via San Bovio, 3
20090 - Segrate (MI), Italy
www.coopercsa.it

© 2016 Eaton
All Rights Reserved
Printed in Romania
Publication No. CSA08885-C
Article No. 1201-TST
June 2016

Eaton is a registered trademark.

All other trademarks are property of their respective owners.

Powering Business Worldwide

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Magnetic Contact for indoor installation equipped with Twin Sense™ technology

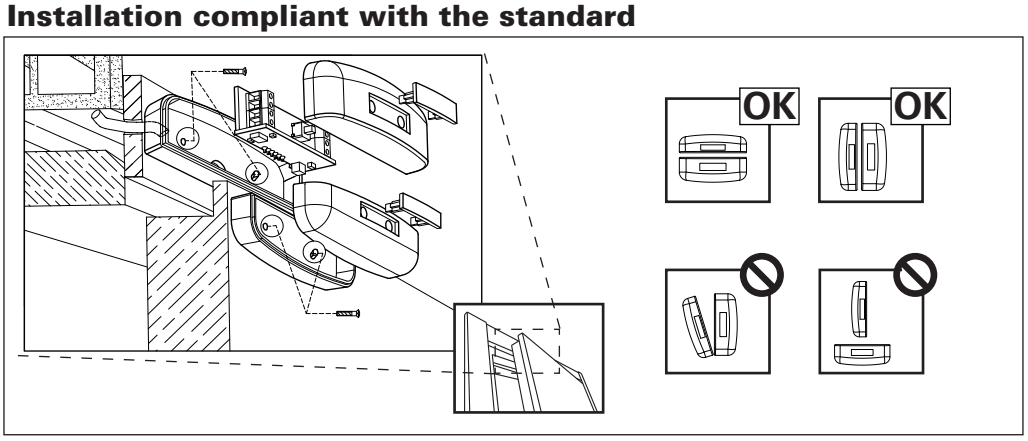
Patent pending No.102015000025238

Technical specs

Housing material	Thermoplastic
Contact	NC
Tamper	Front
Working temperature	-10°C ÷ +40°C
IP Grade	IP grade not part of EN50131-2-6 certification for class II magnetic contacts (declared IP40 by Cooper CSA)
Working Voltage	12V ± 25%
Max consumption	<10mA @ 12V
Operating current	<5mA @ 12V
Output contacts (NC1, NC2) characteristics	
V max	42,4 Vpeak - 60 Vdc
I max	100 mA
Max contact resistance when closed	16Ω
Identification	On-product batch/serial number

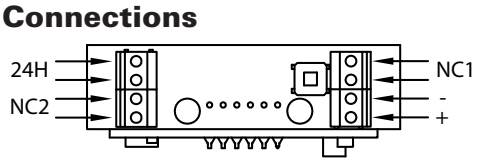
EN50131-2-6 **GR 3** **CL II**

Installation compliant with the standard

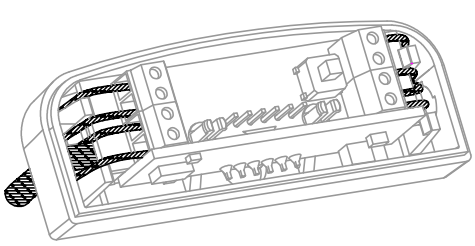


Certification is void for installations different from those depicted above.

Connections



+ - 12V (non-polarized)
NC1 Alarm
NC2 Fault
24H Tamper



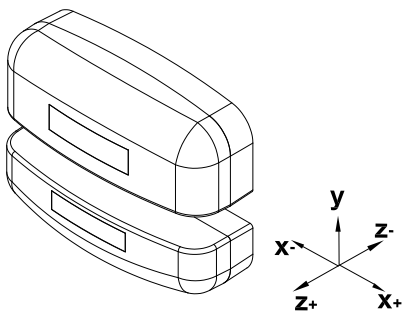
Powering Business Worldwide

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Fixing

Cut the drilling jig sheet provided and use the two parts to achieve the correct positioning of sensor and magnet. Fix the bases by using self-tapping screws ø 2,5÷3,0. Insert the covers and secure them with the sealing caps only when programming is completed.

Installation & Working Distances



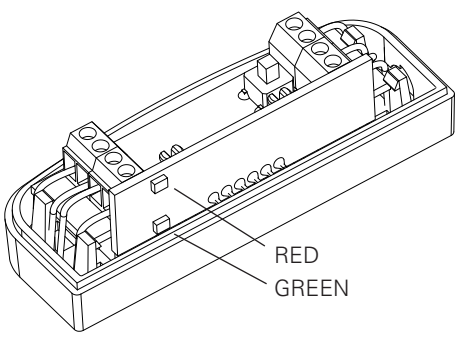
Non-ferromagnetic surfaces:
Y distance lower than 12mm (recommended distance: 8mm)

Ferromagnetic surfaces:
Y distance lower than 10mm (recommended distance: 7mm)

Max installation misalignment of the two parts (sensor/magnet) (applies to all axes X, Y, Z): 4mm

Once the device is programmed (see next paragraph), alarm is activated (contact NC1 gets open) when the magnet part is moved 2-15mm in any direction.

Device programming



Optical signalling

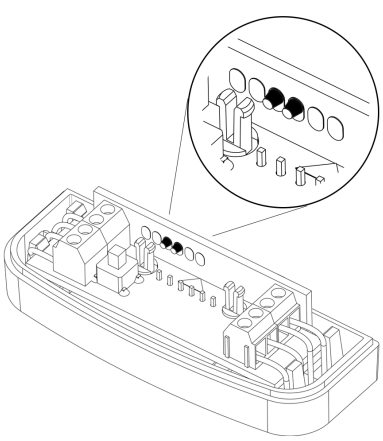
- The device is equipped with two LEDs (red & green) which are visible when the cover is not yet fitted.
- During programming, the red LED is permanently ON.
- The green LED flashes when sensor part and magnet part are near, but not enough to allow programming.
- The green LED is steady ON when sensor part and magnet part are correctly positioned for programming.
  WARNING: after 10-15 seconds in a stable position (with green LED ON) programming is complete.
- Both LEDs switch off when programming is complete.

Suggested programming sequence

- Power on the device.
- Verify that the red LED is ON. If both LEDs are OFF, operate as advised in the following paragraph.
- Move the magnet part far from the sensor part for at least 5 seconds.
- Move the magnet part to the installation position.
- If the green LED stays OFF, sensor part and magnet part are too far: move the two parts closer.
- It the green LED flashes, sensor part and magnet part are near, but not enough to allow programming.
- If the green LED stays ON, sensor part and magnet part are positioned correctly.
- WARNING: after 10-15 seconds in a stable position (with green LED ON) programming is complete.

How to reset programming

- Keep the sensor powered on, and short-circuit the two pads depicted in the picture aside. Tin drops placed on both the pads make them identifiable and ease short-circuiting.
- Remove the short circuit as soon as the red LED switches on. Now it is possible to start a new programming sequence.



Faults

In case of fault the NC2 output is turned open.
The sensor reports fault upon detection of either internal component failure or voltage drop below 9V.

DISPOSAL OF WASTE DEVICES
In accordance with the 2012/19/UE directive, on waste electrical and electronic equipment (WEEE). The barred wheely bin symbol on the product or on its packaging indicates that the product must not be disposed of with normal household waste. Instead, it is your responsibility to dispose of your waste equipment by arranging to return it to a designated collection point for the recycling of waste electrical and electronic equipment. By separating and recycling your waste equipment at the time of disposal you will help to conserve natural resources and ensure that the equipment is recycled in a manner that protects human health and the environment. Improper disposal of waste materials is subject to local laws and can be fined.

Eaton
EMEA Headquarters
Route de la Longeraie 7
1110 Morges, Switzerland
Eaton.eu

Cooper CSA Srl
Via San Bovio, 3
20090 - Segrate (MI), Italy
www.coopercsa.it

Powering Business Worldwide

© 2016 Eaton
All Rights Reserved
Printed in Romania
Publication No. CSA08885-C
Article No. 1201-TST
June 2016

Eaton is a registered trademark.

All other trademarks are property of their respective owners.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MANUALE

Documentazione tecnica

Documentazione originale del produttore, messa a disposizione da CTS Tecnologie.

Sei un installatore o un’azienda?

Registrati all’area clienti per vedere i prezzi, ordinare online e scaricare cataloghi e listini dei marchi che distribuiamo.

www.ctstecnologie.it/registrazione

Contatti

Email	info@ctstecnologie.it
Sede	Via Ugo la Malfa 8, 20128 Milano
Sito	www.ctstecnologie.it

Vendita in tutta Italia · Assistenza tecnica in Lombardia

Cosa trovi da CTS Tecnologie

- Oltre 2.000 prodotti per antintrusione, videosorveglianza, antincendio e controllo accessi
- Consulenza per preparare preventivi con le soluzioni adatte al cliente
- Assistenza ai tecnici per installazione e programmazione dei marchi trattati
- Formazione tecnico-commerciale sulle apparecchiature distribuite

Le pagine precedenti riproducono il documento originale del produttore senza modifiche.
Marchi e contenuti appartengono ai rispettivi proprietari.