IT

MARINA

MANUALE TECNICO

VENITEM

ISTRUZIONI DI SICUREZZA IMPORTANTI

Leggere attentamente questa sezione e conservarla

AVVERTENZA



Rischio di esplosione se la batteria è sostituita con un tipo errato.



Pressione sonora elevata, rischi di danni all'udito.



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

DESCRIZIONE

MOD. MARINA L - Sirena autoalimentata 12 Vcc con lampeggiante a led ad alta luminosità e basso assorbimento – tamper antiapertura e rimozione – autocontrollo a microprocessore di: ricarica, batteria e speaker – programmazione suono e temporizzazione – conteggio allarmi – segnalazione ottica ON-OFF impianto istantanea e permanente – circuito elettronico protetto da inversioni di polarità.

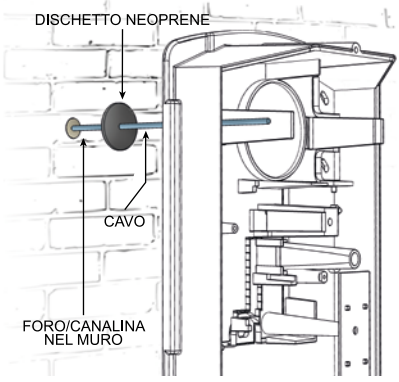
MOD. MARINA LS - Caratteristiche tecniche come Marina L con sistema antischiuma antishock contro gli urti violenti.

MONTAGGIO

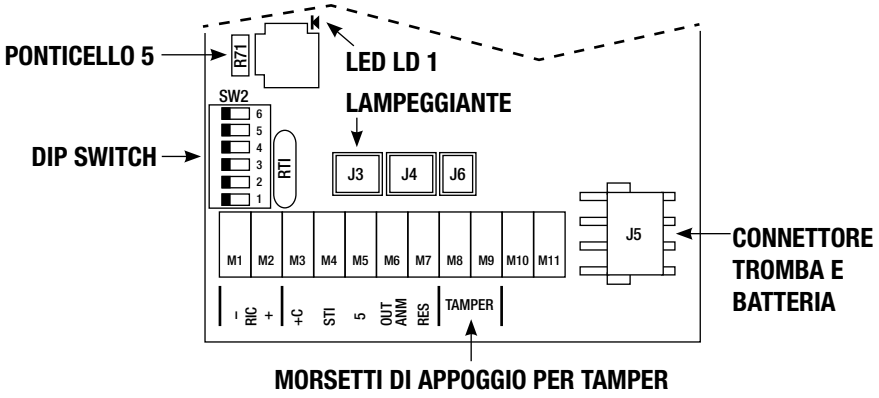
1. Fissare la sirena alla parete con 4 tasselli da 6mm controllando che il tamper funzioni correttamente;
2. Inserire i cavi di connessione attraverso i fori sul fondo del contenitore;
3. Se necessario, **modificare le preimpostazioni di fabbrica impostando i DIP SWITCH come indicato nelle tabelle entro 12 ore dall'alimentazione;**
4. Collegare la batteria e l'alimentazione alla centrale di allarme;
5. Chiudere il coperchio interno ed esterno con le viti fornite;
6. La batteria deve avere una classe di infiammabilità UL94-HB;
7. La fonte di Alimentazione deve essere di tipo SELV.

IMPORTANTE

Per evitare la formazione di condensa nella sirena si deve impedire qualsiasi flusso d'aria nella canalina. Passare il cavo nel dischetto in neoprene a cellule chiuse (fornito nel kit viti) interponendolo tra il muro e il fondo della sirena. Questa operazione evita che durante il periodo invernale, l'aria calda e umida che esce dall'edificio possa entrare nella sirena e vada a formare condensa precludendo il corretto funzionamento della sirena stessa.



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it



SCHEMA DI COLLEGAMENTO

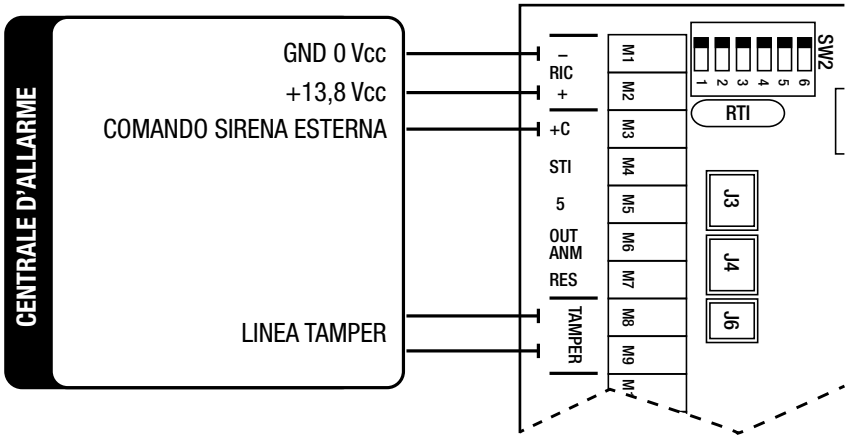
MORSETTI		CONNESSIONI
1	-RIC	Negativo alimentazione GND 0 Vcc
2	+RIC	Positivo alimentazione +13,8 Vcc
3	+C	Controllo sirena
4	STI	ON/OFF segnalazione Stato Impianto TOTALE
5	5	Blocco speaker
6	OUT ANM	Uscita anomalia. Open collector, 0 Vcc = nessuna anomalia.
7	RES	ON/OFF segnalazione Stato Impianto PARZIALE
8	TAMPER	Auto-protezione N.C.
9	TAMPER	Auto-protezione N.C.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

A. COLLEGAMENTO A TRE CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Vcc proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
-RIC negativo; +RIC positivo; +C comando positivo a mancare.

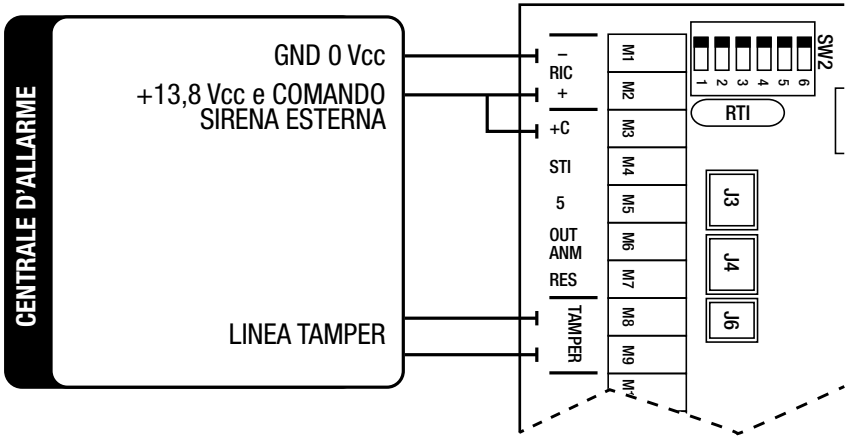
N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°2 OFF POSITIVO A MANCARE



B. COLLEGAMENTO A DUE CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Vcc proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
-RIC negativo; +RIC positivo. (il comando +C va ponticellato a +RIC)

N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°2 OFF POSITIVO A MANCARE



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

C. TEMPORIZZAZIONE SIRENA

Da fabbrica la temporizzazione è di 3 minuti (DIP-SWITCH 1 OFF) e può essere modificata a 8 minuti.

D. SEGNALAZIONE OTTICA DI STATO IMPIANTO (ON-OFF ISTANTANEO E PERMANENTE)

Dip-switch 4 in OFF (da fabbrica): Situazione istantanea di ON-OFF

- Attivando il morsetto n°4 STI o n°7 RES tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON);
- Disattivando il morsetto n°4 STI o n°7 RES tutti i led rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF) e viene avviato il test completo della sirena (test da remoto).

Dip-switch 4 in ON: Situazione istantanea di ON-OFF con permanenza di led intermittenti/continui per il tempo in cui c'è il comando al morsetto n°4 o n°7. Si veda la tabella 6 e 7 per i tipi di lampeggio.

E. MORSETTO STI E MORSETTO RES: INGRESSI STATO IMPIANTO PERMANENTE (DIP 4 ON)

Portando "ATTIVO" il morsetto STI o il morsetto RES si attiva la segnalazione dello stato dell'impianto di allarme sul lampeggiante della sirena. L'ingresso STI attiva il lampeggiante segnalando l'impianto totalmente attivo, l'ingresso RES attiva il lampeggio segnalando l'impianto parzialmente attivo facendo lampeggiare i LED alternativamente a destra e sinistra. Nel caso di due ingressi "ATTIVI" contemporaneamente prevale sempre l'ingresso STI.

F. MORSETTO OUT ANM E LED ANOMALIA

La sirena è gestita da un microprocessore in grado di controllare la presenza della ricarica, la batteria, la tromba e i finali; in caso di anomalia il morsetto OUT ANM open-collector si apre il led LD1 di anomalia presente sulla scheda sirena indica il tipo di guasto a seconda del numero di lampeggi seguiti da una breve pausa.

Il microprocessore esegue automaticamente ogni 4 ore il test di corrente batteria e altri test continuamente. Normalmente, con la sirena alimentata **correttamente** l'uscita di anomalia (morsetto 6) **rimane a 0 Vcc** (massimo assorbimento 50 mA). In caso di ***non superamento*** di qualsiasi test l'uscita di anomalia ***si scollega da massa e diventa libera***.

Al momento della prima alimentazione della sirena (13,8 Vcc o batteria), per facilitare l'installazione, le anomalie si resettano automaticamente quando la causa scompare. Dopo il primo comando di allarme o ON/OFF le anomalie si resettano solo con un comando al morsetto STI o +C.

Per avviare il test da remoto portare un negativo al morsetto n° 4 (STI) per 10 secondi e poi togliere la tensione allo stesso. In questo modo viene avviato il test che dura 60 secondi. Durante il test la sirena verifica il proprio funzionamento e segnala le eventuali anomalie attraverso l'uscita anomalia (OUT ANM) e il LED anomalie come da tabella.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Per resettare l'anomalia rimuovere la causa dell'anomalia, attendere 10 secondi e portare un negativo al morsetto n°4 (STI) per almeno 10 secondi. Togliendo brevemente il comando al morsetto +C si resettano tutte le anomalie eccetto quelle di batteria, solamente dopo 12 ore dal ripristino della batteria la sirena ri-esegue i test e quindi aggiorna anche le anomalie di batteria.

In caso di anomalia i Led del Flash lampeggiano più rapidamente.

ANOMALIE	LED LD1	USCITA OUT ANM
Interruzione speaker (test ogni 10 s)	1 LAMPEGGIO	APERTO
Mancanza corrente di ricarica (V ricarica < 12 Vcc) (test ogni 10 s)	2 LAMPEGGI	APERTO
Batteria sconnessa (test ogni 12 ore)	3 LAMPEGGI	APERTO
Tensione batteria bassa (V batteria < 10,5 Vcc) (test ogni 12 ore)	4 LAMPEGGI	APERTO
Batteria deteriorata – resistenza interna superiore a 3,5 Ohm (test ogni 12 ore)	5 LAMPEGGI	APERTO
Guasto finali tromba	6 LAMPEGGI	APERTO
Nessuna anomalia	OFF	0 Vcc

G. COLLEGAMENTO TAMPER ANTISTRAPPO E RIMOZIONE COPERCHIO

Collegare la linea tamper proveniente dalla centrale in serie ai due fili del microswitch presente sulla sirena utilizzando i morsetti di supporto TAMPER 8 e 9.

H. COLLEGAMENTO ANTISCHIUMA (VERSIONE MARINA LS)

Collegare in serie alla linea Tamper centrale e al microswitch i due fili della griglia antischiuma.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

TAB.1 - DIP SWITCH E PONTICELLI

DIP SWITCH	
1	Temporizzazione sirena
2	Polarità ingresso di allarme +C
3	Selezione toni
4	Segnalazione STI (ON/OFF) Centrale
5	LED fissi per impianto acceso STI
6	Polarità ingressi STI, 5, RES
PONTICELLO 5	Numero massimo allarmi giornalieri

TAB. 2 - DURATA ALLARME

DIP 1	DURATA ALLARME
OFF (da fabbrica)	3 minuti
ON	8 minuti

TAB. 3 - CABLAGGIO

MORSETTI		CONNESSIONI
1	-RIC	Negativo alimentazione 0 V GND
2	+RIC	Positivo alimentazione +13,8 Vcc
3	+C	Controllo sirena Tab. 4
4	STI	ON/OFF segnalazione Stato Impianto TOTALE
5	5	Blocco speaker
6	OUT ANM	Uscita anomalia. Open collector, 0 Vcc = nessuna anomalia.
7	RES	ON/OFF segnalazione Stato Impianto PARZIALE
8	TAMPER	Auto-protezione N.C.
9	TAMPER	Auto-protezione N.C.

TAB. 4 - POLARITÀ COMANDO SIRENA

DIP 2	MORSETTO +C
OFF (da fabbrica)	Positivo (+12 Vcc)
ON	Negativo (0 Vcc)

TAB. 5 - TONI SIRENA

DIP 3	SUONI	LIMITI IN FREQUENZA (Hz)
OFF (da fabbrica)	Crescente-Continuo-Calante	1.200 ÷ 1.800
ON	Crescente-Calante (NFC 48-265)	1.400 ÷ 1.600

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

TAB. 6 - TIPO DI COMANDO DI STATO IMPIANTO E BLOCCO SPEAKER

DIP 6	TIPO COMANDO	MORSETTI STI, 5 E RES	STATO DELL'INGRESSO
OFF (da fabbrica)	Negativo a dare	0 Vcc	ATTIVO
		Libero o 12 Vcc	RIPOSO (Disattivato)
ON	Positivo a dare	12 Vcc	ATTIVO
		Libero o 0 Vcc	RIPOSO (Disattivato)

TAB. 7 - ON/OFF SEGNALAZIONE STATO IMPIANTO

DIP 4	OFF (di fabbrica)	OFF (di fabbrica)	OFF (di fabbrica)
DIP 5	OFF (di fabbrica)	OFF (di fabbrica)	OFF (di fabbrica)
MORSETTO 4	RIPOSO	ATTIVO	RIPOSO
MORSETTO RES	RIPOSO	RIPOSO	ATTIVO
STATO FLASH (ON/OFF)	SPENTO - Tutti i LED rimangono accesi per 5 secondi e poi si spengono	Tutti i LED fanno 3 lampeggi e poi si spengono	Tutti i LED fanno 3 lampeggi e poi si spengono

DIP 4	ON	ON	ON	ON	ON
DIP 5	OFF (di fabbrica)	OFF (di fabbrica)	OFF (di fabbrica)	ON	ON
MORSETTO 4	RIPOSO	ATTIVO	RIPOSO	ATTIVO	RIPOSO
MORSETTO RES	RIPOSO	RIPOSO	ATTIVO	RIPOSO	ATTIVO
STATO FLASH (ON/OFF)	SPENTO	Lampeggio simultaneo di un LED a destra e uno a sinistra	Lampeggio alternato di un LED a destra e uno a sinistra	Accensione fissa di un LED a destra e uno a sinistra	Lampeggio alternato di un LED a destra e uno a sinistra

TAB. 8 - NUMERO MASSIMO ALLARMI

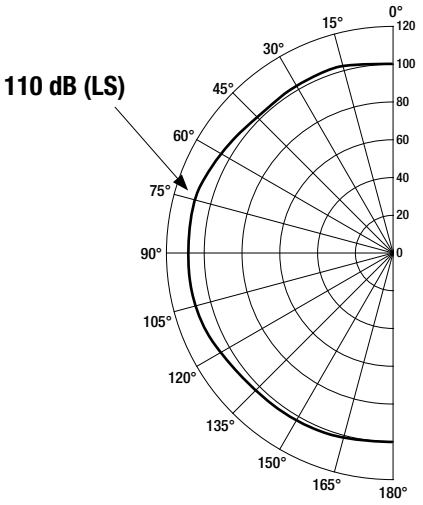
PONTICELLO 5	NUMERO DI ALLARMI DURANTE LE 24 ORE DOPO IL PRIMO ALLARME
CONNESSO (da fabbrica)	Allarmi infiniti
TAGLIATO	LIMITAZIONE A 4 ALLARMI GIORNALIERI (ogni allarme viene conteggiato se la sua durata è di almeno 30 secondi), POI IN CASO DI NUOVO ALLARME LA SIRENA LAMPEGGIA MA NON SUONA

CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE

Nel caso di funzionamento anomalo della sirena verificare se il LED presente sulla scheda lampeggia. Se lampeggia controllare la tabella di segnalazione anomalie.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

DIAGRAMMA



	MARINA LS DIP 3 ON
Angolo	**dB (A) @ 1 m**
15°	103
45°	108
75°	110
105°	110
135°	106
165°	105

Certificato per il Belgio
Conforme alla norma T031

MADE IN ITALY

SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non utilizzare cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.

GARANZIA

Tutti i prodotti Venitem sono garantiti contro i difetti di fabbricazione o di materiale. Nell'intento di migliorare il design e la qualità dei propri prodotti la ditta Venitem si riserva di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Tutti i prodotti guasti o difettosi vanno resi al proprio fornitore.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione	Nominale di ricarica batteria	13,0 ÷ 13,8 Vcc
	Comando minimo	4,1 Vcc
	Alimentazione minima	10 Vcc
	Alimentazione massima	15 Vcc
Corrente	Assorbimento massimo dalla centrale (per ricarica e suono)	500 mA ±100 mA
	Assorbimento dalla batteria quando la sirena è in allarme	1,6 A +100/-300 mA
	Assorbimento lampeggiante	90 mA ± 10 mA
	Assorbimento a riposo	15 mA
	Dagli ingressi di controllo	+0,5 mA @ 12 Vcc; -0,3 mA @ 0 Vcc
	Open collector	-10 mA Max
Frequenza fondamentale	vedi tabella 5	
Pressione acustica massima	vedi diagramma	
Durata lampeggiante LED	1.000.000 lampeggi	
Temporizzazione sirena	3 minuti, programmabile a 8 minuti	
Batteria	Capacità alloggiabile	12 Vcc 1,2 Ah o 12 Vcc 2,3 Ah massimo
	Durata a riposo	120 ore con 12 Vcc 2,3 Ah
Comando della centrale	2 o 3 fili	
Tamper switch	N.C. 0,2 A max. ; Apertura coperchio e rimozione da muro	
Coperchio	ABS verniciato	
Coperchio interno	Acciaio zincato	
Fondo	ABS	
Lente del flash	Policarbonato	
Condizioni ambientali esterne	Da –25 °C a +55 °C	
Classe ambientale	Classe IV	
Grado di protezione	IP 44	
Umidità relativa di funzionamento	da 20% a 100% di umidità relativa	
Dimensioni	330x210x110 (H x L x P)	
Peso	1.927 gr	
Conforme alla Norma		T031:2017 + A1:2018
	Ente certificatore (IMQ-SISTEMI DI SICUREZZA)	EN50131-4:2019
Sicurezza	Grado 3	

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MA-SE-MARI-00-10

VENITEM

Sede legale e operativa / Headquarters:
Via del Lavoro, 10 30030 Salzano (VE) - Italy
Tel. +39.041.5740374 - Fax +39.041.5740388
info@venitem.com - **www.venitem.com**

DESIGN E PRODUZIONE IN ITALIA
ITALIAN DESIGN AND PRODUCTION

AZIENDA CERTIFICATA

IMQ CERTIFIED QUALITY MANAGEMENT SYSTEM ISO 9001:2015
IMQ CERTIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM ISO 14001:2015
IQNET RECOGNIZED CERTIFICATION

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MANUALE TECNICO

Documentazione tecnica

Documentazione originale del produttore, messa a disposizione da CTS Tecnologie.

Sei un installatore o un’azienda?

Registrati all’area clienti per vedere i prezzi, ordinare online e scaricare cataloghi e listini dei marchi che distribuiamo.

www.ctstecnologie.it/registrazione

Contatti

Email	info@ctstecnologie.it
Sede	Via Ugo la Malfa 8, 20128 Milano
Sito	www.ctstecnologie.it

Vendita in tutta Italia · Assistenza tecnica in Lombardia

Cosa trovi da CTS Tecnologie

- Oltre 2.000 prodotti per antintrusione, videosorveglianza, antincendio e controllo accessi
- Consulenza per preparare preventivi con le soluzioni adatte al cliente
- Assistenza ai tecnici per installazione e programmazione dei marchi trattati
- Formazione tecnico-commerciale sulle apparecchiature distribuite

Le pagine precedenti riproducono il documento originale del produttore senza modifiche.
Marchi e contenuti appartengono ai rispettivi proprietari.