IT
EN

MOSE

MANUALE TECNICO
TECHNICAL MANUAL

VENITEM

ISTRUZIONI DI SICUREZZA IMPORTANTI

Leggere attentamente questa sezione e conservarla

AVVERTENZA



Rischio di esplosione se la batteria è sostituita con un tipo errato.



Pressione sonora elevata, rischi di danni all'udito.



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

DESCRIZIONE

MOD. MOSE L: sirena autoalimentata 12 Vcc con lampeggiante a led ad alta luminosità e basso assorbimento – doppio tamper reed antiapertura e rimozione – programmazione suono e temporizzazione – conteggio allarmi – autocontrollo a microprocessore di ricarica, batteria e speaker con relativa uscita negativa di anomalia – programmazione di comando sirena – lampeggiante separato – ingresso reset lampeggiante – segnalazione ottica ON-OFF impianto istantanea e permanente – circuito elettronico protetto da inversioni di polarità e tropicalizzato in resina ad immersione.

MOD. MOSE LS: caratteristiche tecniche come Mose L **con sistema antischiuma anti-shock** a doppio micro contro gli urti violenti.

MOD. MOSE LSP: caratteristiche tecniche come Mose L **con sistema antischiuma anti-shock** a doppio micro contro gli urti violenti e **antiperforazione**.

MOD. MOSE L/LUX: caratteristiche tecniche come Mose L **con faretti**.

MOD. MOSE LS/LUX: caratteristiche tecniche come Mose L **con sistema antischiuma anti-shock** a doppio micro contro gli urti violenti e **faretti**.

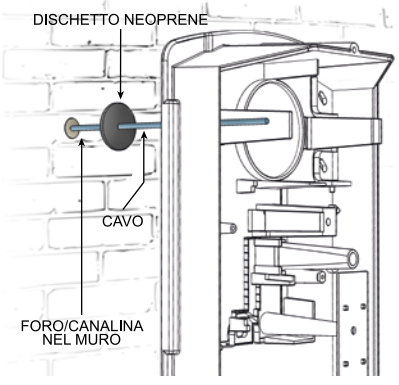
MOD. MOSE LSP/LUX: caratteristiche tecniche come Mose L **con sistema antischiuma anti-shock** a doppio micro contro gli urti violenti, **faretti** e **antiperforazione**.

MONTAGGIO

1. Fissare la sirena alla parete controllando che il tamper funzioni correttamente;
2. Inserire i cavi di connessione attraverso i fori sul fondo del contenitore;
3. Se necessario, modificare le preimpostazioni di fabbrica impostando i DIP Switch come indicato nelle tabelle;
4. Collegare la batteria e l'alimentazione alla centrale di allarme;
5. Chiudere il coperchio interno ed esterno con le viti fornite;
6. La batteria deve avere una classe di infiammabilità UL94-HB;
7. La fonte di Alimentazione deve essere di tipo SELV.

IMPORTANTE

Per evitare la formazione di condensa nella sirena si deve impedire qualsiasi flusso d'aria nella canalina. Passare il cavo nel dischetto in neoprene a cellule chiuse (fornito nel kit viti) interponendolo tra il muro e il fondo della sirena. Questa operazione evita che durante il periodo invernale, l'aria calda e umida che esce dall'edificio possa entrare nella sirena e vada a formare condensa precludendo il corretto funzionamento della sirena stessa.



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

N.B. Per aprire la sirena è necessario inserire il cacciavite fornito come da fig.1 e fare leva verso il basso, rimuovere il vetrino quindi svitare le due viti.



fig.1

Per poter agevolare l'installazione della sirena è possibile bloccare il coperchio interno su uno dei due perni presenti a sinistra e a destra del fondo della sirena come da figura 2 per poter poi procedere con il collegamento del cavetto per l'antischiuma (nella versione LS, LSP, LS/LUX e LSP/LUX) al connettore J3 della scheda della sirena e il connettore del lampeggiante al connettore J2 (vedi fig.3)

fig.2

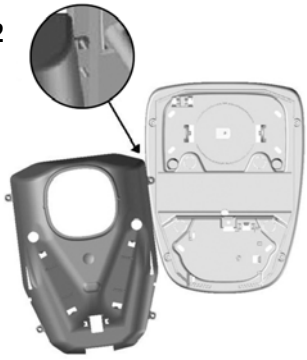
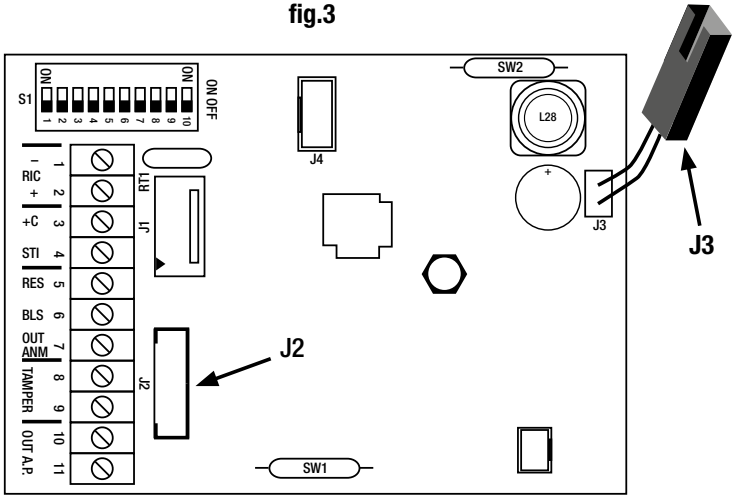
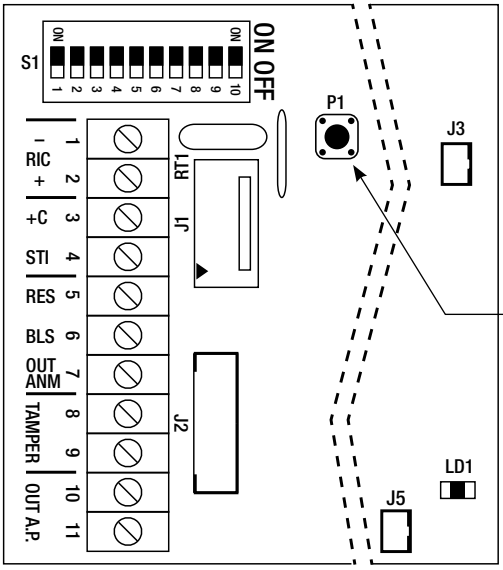


fig.3



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

PULSANTE PER LA MEMORIA DI PROGRAMMAZIONE



Premere il pulsante per 1 secondo dopo aver programmato la sirena. **Vedi SETTAGGIO DIP-SWITCH a pagina 9.**

SCHEMA DI COLLEGAMENTO

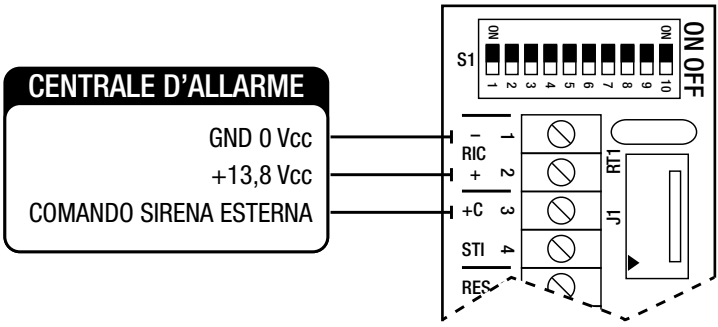
MORSETTI		CONNESSIONI
1	-RIC	Negativo alimentazione 0 Vcc GND
2	+RIC	Positivo alimentazione +13,8 Vcc
3	+C	Controllo sirena
4	STI	ON/OFF segnalazione Stato Impianto
5	RES	Reset Flash, quando programmato
6	BSL	Ingresso blocco suono sirena
7	OUT ANM	Uscita anomalia. Open collector 0 Vcc = nessuna anomalia
8	TAMPER	Auto-protezione N.C.
9	TAMPER	
10	OUT A.P.	Uscita antiperforazione N.C.
11	OUT A.P.	

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

A. COLLEGAMENTO A TRE CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Vcc proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
n.1 negativo – n.2 positivo – n.3 comando positivo a mancare.

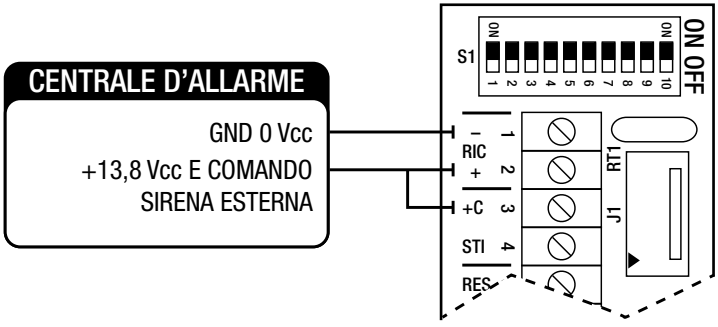
N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°3 OFF POSITIVO A MANCARE



B. COLLEGAMENTO A DUE CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Vcc proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
n.1 negativo – n.2 positivo – il comando n.3 va ponticellato al positivo n.2

N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°3 OFF POSITIVO A MANCARE



C. STI - SEGNALAZIONE OTTICA DI STATO IMPIANTO (ON-OFF ISTANTANEO E PERMANENTE) E INGRESSO DI PROVA DA REMOTO.

DIP9 OFF

- Portando un positivo al morsetto n.4, tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON). Vengono resettate le anomalie.
- Togliendo il positivo tutti i led rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF) e viene avviato il test completo della sirena, con segnalazione di eventuali anomalie.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Dip-switch 10 in OFF (da fabbrica): Situazione istantanea di ON-OFF
Dip-switch 10 in ON: Situazione istantanea di ON-OFF con permanenza di un led intermittente per il tempo in cui c'è il positivo al morsetto n.4.

DIP9 ON

- Portando un negativo (0 Vcc) al morsetto n.4, tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON). Vengono resettate le anomalie.
- Togliendo il negativo tutti i led rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF) e viene avviato il test completo della sirena, con segnalazione di eventuali anomalie.

Riporto sonoro: Per attivare il riporto sonoro (tre beep all'attivazione impianto e un beep lungo alla disattivazione) mettere il DIP 7 in ON.

D. RES - FUNZIONI LAMPEGGIANTE

Da fabbrica il lampeggiante segue il comando della sirena e si spegne al ritorno del comando (Dip-switch 5 OFF - 6 OFF). Per attivare le altre funzioni basta portare o togliere una tensione negativa al morsetto n.5 e modificare i Dip-switch 5 e 6 a seconda dell'esigenza (vedi tabella selezione lampeggiante).

E. BLS - BLOCCO SIRENA

Attiva il comando di interruzione suono portando un negativo (0 Vcc) al morsetto 6.

F. OUT ANM - USCITA ANOMALIA E LED ANOMALIA

La sirena è gestita da un microprocessore in grado di controllare la presenza della ricarica, la batteria, la tromba e i finali; in caso di anomalia il morsetto OUT ANM open-collector si apre e il LED LD1 di anomalia presente sulla scheda sirena indica il tipo di guasto a seconda del numero di lampeggi seguiti da una breve pausa.

Il microprocessore esegue automaticamente ogni 4 ore il test di corrente batteria e altri test continuamente. Normalmente, con la sirena alimentata **correttamente** l'uscita di anomalia (morsetto n.7) **rimane a 0 Vcc** (massimo assorbimento 50 mA). In caso di **non superamento**, di qualsiasi test l'uscita di anomalia si scollega da massa e diventa libera.

Al momento della prima alimentazione della sirena (13,8 Vcc o batteria), per facilitare l'installazione, le anomalie si resettano automaticamente quando la causa scompare. Dopo il primo comando di allarme o ON/OFF le anomalie si resettano solo con un comando al morsetto STI o +C.

Per avviare il test da remoto portare a 12 Vcc il morsetto n.4 (STI) per 10 secondi e poi togliere la tensione allo stesso. In questo modo viene avviato il test che dura 60 secondi. Durante il test la sirena verifica il proprio funzionamento e segnala le eventuali anomalie attraverso l'uscita anomalia (OUT ANM) e il LED anomalie come da tabella.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Per resettare l'anomalia rimuovere la causa dell'anomalia, attendere 10 secondi e portare a 12 Vcc il morsetto n.4 (STI) per almeno 10 secondi e poi togliere la tensione allo stesso. Togliendo brevemente il comando al morsetto +C si resettano tutte le anomalie eccetto quelle di batteria, solamente dopo 12 ore dal ripristino della batteria la sirena ri-esegue i test e quindi aggiorna anche le anomalie di batteria.

In caso di anomalia i LED del flash lampeggiano più rapidamente, inoltre il riporto sonoro all'accensione diventa di un solo BEEP.

TABELLA DI SEGNALAZIONE E ANOMALIE	LD1 LED ROSSO ANOMALIA	USCITA N.7 ANOMALIA
Interruzione tromba (test ogni 10 s)	1 lampeggio	Uscita aperta (Open collector spento)
Mancanza tensione di ricarica, inferiore a 11,5 Vcc (test ogni 10 s)	2 lampeggi	Uscita aperta (Open collector spento)
Batteria scollegata, inferiore a 2,5 Vcc (test ogni 12 ore)	3 lampeggi	Uscita aperta (Open collector spento)
Batteria insufficiente, inferiore a 10 Vcc (test ogni 12 ore)	4 lampeggi	Uscita aperta (Open collector spento)
Batteria resistenza interna > 3,5 OHM (test ogni 12 ore)	5 lampeggi	Uscita aperta (Open collector spento)
Interruzione finali tromba (test ogni 10 s)	6 lampeggi	Uscita aperta (Open collector spento)
Sirena non alimentata o guasto microprocessore	Spento	Uscita aperta (Open collector spento)
Nessuna anomalia	Spento	Uscita a massa, 0 Vcc, (Open collector attivo)

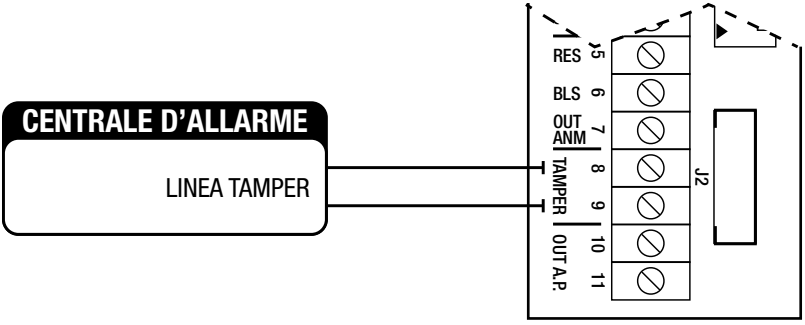
G. COMPORTAMENTO CON BASSA TENSIONE

Attenzione: Quando l'alimentazione (ricarica) della sirena è inferiore a 10,5 Vcc e la tensione della batteria è inferiore a 9,5 Vcc la sirena va in blocco per evitare falsi allarmi. Appena le tensioni risalgono, la sirena riprende il normale funzionamento.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

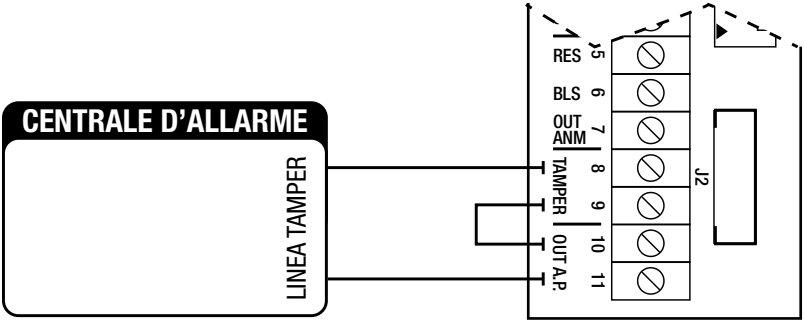
H. TAMPER - COLLEGAMENTO TAMPER ANTISTRAPPO E RIMOZIONE COPERCHIO

Collegare ai morsetti n.8 e n.9 la linea tamper proveniente dalla centrale.



I. OUT A.P. - MORSETTI N.10 E N.11 USCITA NC DI ANTIPERFORAZIONE (solo VERSIONE LSP)

Collegare in serie alla linea tamper della sirena (morsetti n.8 e n.9)



L. FUNZIONAMENTO FARETTI (solo VERSIONE LUX)

Per attivare i faretti collegare un'alimentazione compresa tra 10 e 15 Vdc alla schedina dei faretti collegando il positivo al morsetto marcato col puntino rosso e il negativo all'altro morsetto.

SETTAGGIO DIP-SWITCH

Per programmare la sirena, configurare i DIP secondo le tabelle sottostanti. Quindi, con la sirena alimentata dalla ricarica e/o dalla batteria, premere il pulsante memorizzazione (P1) per 1 secondo. Il LED rosso di anomalia si accenderà e la tromba emetterà un breve segnale acustico per confermare che la configurazione dei DIP è stata memorizzata. Dopo questa operazione la configurazione sarà memorizzata in modo permanente e rimarrà la stessa anche se i DIP vengono spostati oppure la batteria e/o la ricarica

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

vengono scollegate. Se si desidera modificare la configurazione della sirena, spostare i DIP e premere il pulsante memorizzazione per 1 secondo. La sirena memorizzerà la nuova configurazione e andrà in stand-by.

TEMPORIZZAZIONE SIRENA

DIP 1	DIP 2	
OFF	OFF	3 minuti (da fabbrica)
ON	OFF	8 minuti
OFF	ON	15 minuti
ON	ON	Infinita (non certificata)

SELEZIONE COMANDO

DIP 3	
OFF	Positivo a mancare (da fabbrica)
ON	Negativo a mancare

CONTEGGIO ALLARMI GIORNALIERI

DIP 4	
OFF	Allarmi infiniti (da fabbrica)
ON	Limitazione a 4 allarmi giornalieri (ogni allarme viene conteggiato se la sua durata è di almeno 30 secondi). In caso di nuovo allarme la sirena lampeggia e non suona (STI azzera il conteggio)

SELEZIONE LAMPEGGIANTE

DIP 5	DIP 6	
OFF	OFF	Parte con il comando e si spegne con il comando (da fabbrica)
ON	OFF	Parte con il comando e si spegne con la sirena
OFF	ON	Parte con il comando e si spegne con il reset
ON	ON	Parte con il reset e si spegne con il reset

SELEZIONE SUONI (4 TIPOLOGIE)

DIP 7	DIP 8			
OFF	OFF	Suono modulato	1625 Hz	Frequenza fondamentale (da fabbrica) Certificato
			Freq. MIN	**Freq. MAX**
ON	OFF	Suono francese	1400 Hz	1600 Hz
		SI ATTIVA IL RIPORTO SONORO SULL'INGRESSO STI (TRE BEEP ALL'ATTIVAZIONE E UN BEEP LUNGO ALLA DISATTIVAZIONE)		
OFF	ON	Alta frequenza (Crescente - Decrescente)	1600 Hz	2000 Hz
ON	ON	Veloce (Crescente - Decrescente)	1400 Hz	1600 Hz

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

SELEZIONE POLARITÀ STATO IMPIANTO

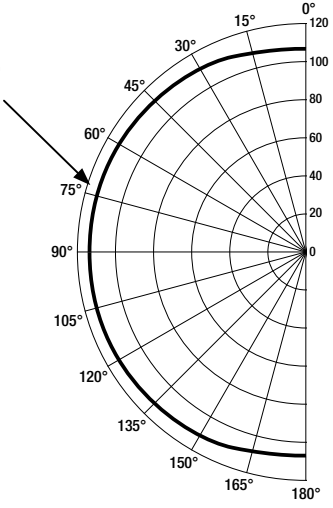
DIP 9	
OFF	STI aperto = Impianto spento (OFF), STI 12 Vcc = Impianto attivo (ON). Lampeggi come da DIP 10 (da fabbrica)
ON	STI aperto = Impianto spento (OFF), STI 0 Vcc = Impianto attivo (ON). Lampeggi come da DIP 10.

SELEZIONE LED STATO IMPIANTO

DIP 10	
OFF	Non attiva 1 LED di permanenza stato impianto (da fabbrica)
ON	Attiva 1 LED di permanenza stato impianto

DIAGRAMMA

116,5 db (LSP)



	MOSE LSP DIP 7 e 8 OFF
Angolo	**dB (A) @ 1 m**
15°	106,7
45°	114,4
75°	116,5
105°	115,5
135°	112,6
165°	107,9

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Tensione	Nominale di alimentazione	13,8 Vcc
	Comando minimo	4,5 Vcc
	Alimentazione minima	10,5 Vcc
	Alimentazione massima	15,5 Vcc
Corrente	Assorbimento suono dalla batteria	1,3 A +100/-300 mA
	Ricarica massima	700 mA ± 100 mA
	Assorbimento lampeggiante	90 mA ± 10 mA
	Assorbimento a riposo	15 mA
	Dagli ingressi di controllo	+0,5 mA @ 12 Vcc; -0,3 mA @ 0 Vcc
	Open collector	-10 mA Max
Frequenza fondamentale	1432 Hz	
Pressione sonora	Vedi diagramma	
Durata lampeggiante LED	1.000.000 lampeggi	
Grado di protezione	IP 44	
Classe ambientale	IV (all'esterno)	
Condizioni ambientali esterne	Da –25 °C a +55 °C	
Temporizzazione	Programmabile (vedi tabella temporizzazione sirena)	
Capacità batteria	12 Vcc 2.0 Ah	
Comando della centrale	2 o 3 fili	
Dimensioni	335x238x105 (H x L x P)	
Peso	2.195 gr	
Conforme alla norma	INCERT	T031:2017 + A1:2018 + A2:2022
	Ente certificatore (IMQ-SISTEMI DI SICUREZZA)	EN50131-4:2019
Sicurezza	Modelli L, L/LUX, LS e LS/LUX	Grado 3
	Modelli LSP e LSP/LUX	Grado 4

Certificato per il Belgio
Conforme alla norma T031

MADE IN ITALY

SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non utilizzare cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.

GARANZIA

Tutti i prodotti Venitem sono garantiti contro i difetti di fabbricazione o di materiale. Nell'intento di migliorare il design e la qualità dei propri prodotti la ditta Venitem si riserva di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Tutti i prodotti guasti o difettosi vanno resi al proprio fornitore.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

Read the following section carefully and store it

WARNING



Explosion risk if the battery is replaced with a wrong type.



High sound pressure, risk of hearing loss.



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

DESCRIPTION

MOD. MOSE L: self-powered 12 Vdc siren with high-brightness low-consumption LED flashing unit – double reed tamper against sounder opening and against any attempts of removing the sounder from the wall – programmable sounds and timings – alarm counting – microprocessor self-check of recharge, battery and speaker with corresponding negative output for anomalies – possibility to choose the sounder trigger type – independent flash control – flash reset input – permanent or momentary signaling of System ON/OFF (arming/disarming) – electronic circuit protected against polarity inversion and tropicalized by resin immersion.

MOD. MOSE LS: technical features as per Mose L, with double micro **anti-shock anti-foam device** against hard hits.

MOD. MOSE LSP: technical features as per Mose L, with double micro **anti-shock anti-foam device** against hard hits and **anti-drilling** system.

MOD. MOSE L/LUX: technical features as per Mose L, with high brightness LED **lighting system**.

MOD. MOSE LS/LUX: technical features as per Mose L, with double micro **anti-shock anti-foam device** against hard hits and high brightness LED **lighting system**.

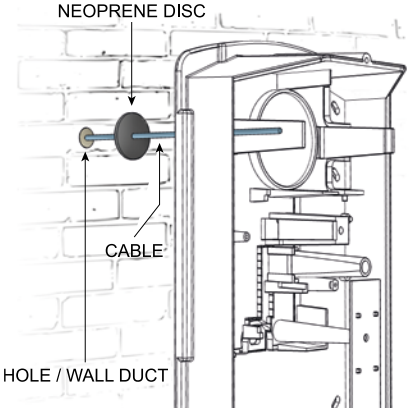
MOD. MOSE LSP/LUX: technical features as per Mose L, with double micro **anti-shock anti-foam device** against hard hits, **anti-drilling** system and high brightness LED **lighting system**.

MOUNTING:

1. Screw the sounder on the wall and check if the tamper works properly;
2. Insert the connection cables through the holes located on the sounder base;
3. If necessary, modify the default settings acting on the DIPSWITCHES as indicated in the charts here above;
4. Connect the battery and the power supply to the control panel;
5. Close both internal and external covers using the screws provided;
6. Battery must have UL94-HB flammability rate;
7. Power supply must be of SELV type.

IMPORTANT

To prevent condensation formation in the sounder, it is important to avoid any air flow inside the duct. To such purpose, run the cable in the closed cell neoprene disc (provided in the screw kit), by placing it between wall and sounder base. This operation prevents condensation from forming inside the sounder; **condensation mostly appears in winter and it is usually caused by warm and humid air coming out of the wall where the sounder is installed and passing through the hole located on the sounder base.**



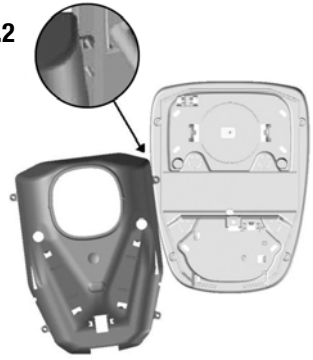
Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

NOTE: to open the sounder, insert the screwdriver provided as shown in picture 1 and twist it gently downwards. Remove the flash cover, then unscrew the screws.

pict.1

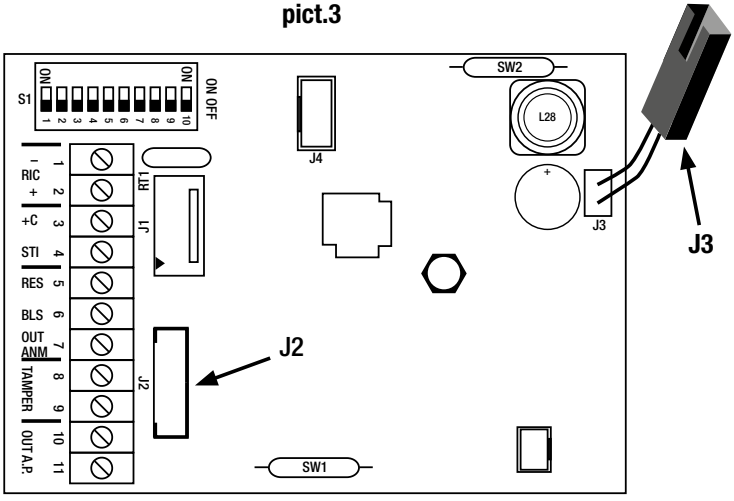


pict.2



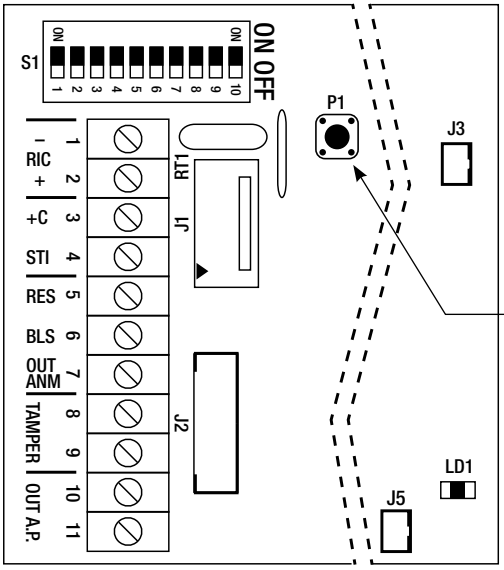
For an easier installation, momentarily place the internal cover on one of the two hooks located on the right and left sides of sounder base, as shown in Pict.2. Then connect anti-foam wire (in LS, LSP, LS/LUX, LSP/LUX models) to J3 connector on sounder board and flashing light connector to J2 connector (see Pict.3).

pict.3



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

BUTTON FOR PROGRAMMING MEMORY.



Push the button for 1 second after programming the siren.
See DIP-SWITCH SETTING on page 20.

CONNECTION SCHEME

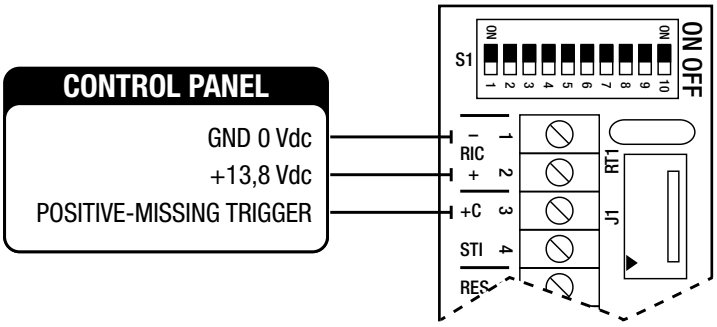
TERMINAL		CONNECTION
1	-RIC	Negative power supply 0 Vdc GND
2	+RIC	Positive power supply +13.8 Vdc
3	+C	Sounder control
4	STI	ON/OFF – alarm system status notice
5	RES	Flash reset (when set)
6	BLS	Input for sound interruption
7	OUT ANM	Anomaly output. Open collector 0 Vdc = no anomaly
8	TAMPER	Self-protection, N.C.
9	TAMPER	
10	OUT A.P.	Anti-drilling output, N.C.
11	OUT A.P.	

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

A. CONNECTION USING THREE WIRES

Connect 13.8 Vdc power supply coming from the control panel to the corresponding terminals: No. 1 negative; no. 2 positive, no. 3 positive-missing trigger.

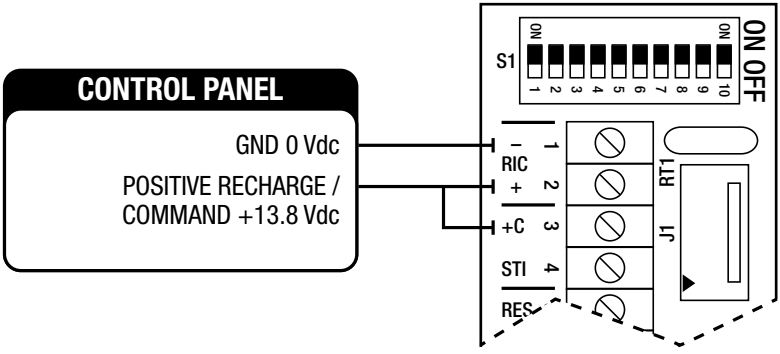
NOTE: DIP-SWITCH NO. 3 IS SET BY THE MANUFACTURER IN OFF POSITION, POSITIVE-MISSING TRIGGER



B. CONNECTION USING TWO WIRES

Connect 13.8 Vdc power supply coming from the control panel to the corresponding terminals: No. 1 negative; no. 2 positive. (Make a jumper between terminal no. 3 and terminal no. 2)

NOTE: DIP-SWITCH NO. 3 IS SET BY THE MANUFACTURER IN OFF POSITION, POSITIVE MISSING TRIGGER



C. STI - SYSTEM STATUS NOTICE (PERMANENT/MOMENTARY ALARM SYSTEM ON/OFF) AND REMOTE TEST INPUT.

DIP9 in OFF position

- Giving a positive to terminal no. 4, all LEDs of the flashing unit flash 3 times (ON). Anomalies are reset to zero.
- Taking away the positive, all LEDs stay lighted up steady for 5 seconds (OFF) and the complete sounder test is launched. In case of anomalies, they are duly notified.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Dip-switch 10 in OFF position (default setting): Momentary ON-OFF signaling
Dip-switch 10 in ON position: Momentary ON-OFF signaling and 1 LED keeps on flashing in intermittent mode until there is positive signal to terminal no. 4.

DIP9 in ON position

- Giving a negative (0 Vdc) to terminal no. 4, all LEDs of the flashing unit flash 3 times (ON). Anomalies are reset to zero.
- Taking away the negative, all LEDs stay lighted up steady for 5 seconds (OFF) and the complete sounder test is launched. In case of anomalies, they are duly notified.

ACTIVATED SOUNDS: to activate sounds (three BEEPs while arming and a long BEEP while disarming) set DIP7 in ON position.

D. RES - FLASHING UNIT FUNCTIONS

By default, the flashing unit follows the sounder activation mode and switches off when the command is taken away (DIPSWITCH no. 5 in OFF position – DIPSWITCH no. 6 in OFF position). To choose other functions, simply give or take negative voltage to/from terminal no. 5 and modify the position of dipswitches no. 5 and no. 6 according to the specific requirements (see FLASHING UNIT SELECTION chart).

E. BLS - NEGATIVE INPUT OF SOUND BLOCK

It activates the sound interruption relay by giving a negative signal to terminal no. 6.

F. OUT ANM - ANOMALY OUTPUT AND ANOMALY LED

The sounder is managed by a microcontroller able to check if the battery recharging process is going on properly, if the battery status is good, if the speaker is good or faulty and if the power amps are in good condition. In case of anomaly, the open collector terminal OUT ANM opens and LD1 LED on the sounder board (which is devoted to anomaly notice) shows the fault type by making a certain number of flashes followed by a short pause. Every 4 hours, the microcontroller automatically performs the battery current test. Moreover, other tests are carried out continuously. If the sounder is **correctly** powered, the anomaly output (terminal no. 7) usually **stays at 0 Vdc** (max consumption 50 mA). In case a test performed **is not passed**, the anomaly output **disconnects from ground** and **becomes free**. At the first sounder powering (13.8 Vdc or battery), to enable an easier installation, all anomalies are automatically reset to zero when the cause disappears. After the first alarm or ON/OFF trigger, anomalies are reset to zero only if a command is given to terminal STI or +C. To launch the remote test, take terminal no. 4 (STI) to +12 Vdc for 10 seconds and then take voltage away from the terminal. This procedure launches the test lasting 60 seconds. During the test, the sounder controls how it is working and notifies any anomaly through the anomaly output (OUT ANM) and the anomaly LED as indicated in the chart below.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

To reset anomalies to zero, remove the anomaly cause first, then wait 10 seconds and then take terminal no. 4 (STI) to 12 Vdc for at least 10 seconds and then take voltage away from the terminal. Taking away the command from terminal +C for a short time, all anomalies are reset to zero with the exception of the anomalies concerning the battery. After 12 hours from battery restoration, the sounder performs again the tests thus updating battery anomalies too. In case of anomaly, the flashing unit LEDs flash faster and the sound notice at arming becomes a single BEEP.

ANOMALY TYPE	LD1 ANOMALY RED LED	ANOMALY OUTPUT (NO. 7)
Speaker interruption (test performed every 10 s)	1 flash	Open output (open collector OFF)
No recharge, power supply is lower than 11.5 Vdc (test performed every 10 s)	2 flashes	Open output (open collector OFF)
Battery is disconnected, is lower than 2.5 Vdc (test performed every 12 hours)	3 flashes	Open output (open collector OFF)
Battery is insufficient, is lower than 10 Vdc (test performed every 12 hours)	4 flashes	Open output (open collector OFF)
Internal battery resistor > 3.5 OHM (test performed every 12 hours)	5 flashes	Open output (open collector OFF)
Speaker power AMPs are interrupted (test performed every 10 s)	6 flashes	Open output (open collector OFF)
Sounder is not powered or sounder microprocessor is faulty	Off	Open output (open collector OFF)
No anomalies	Off	Output at ground, 0 Vdc (open collector ON)

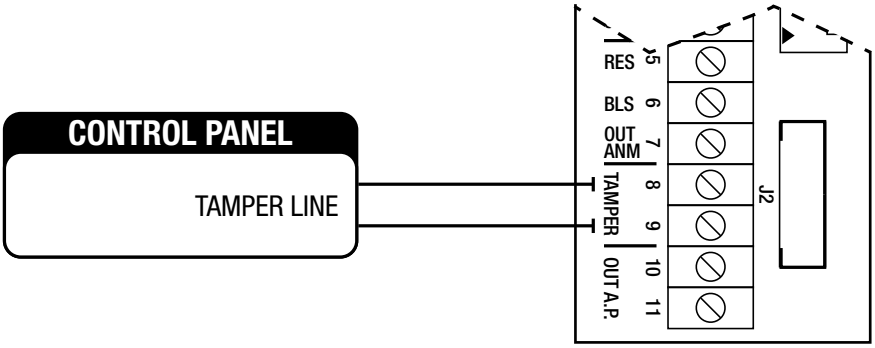
G. LOW VOLTAGE SITUATION

Attention: when the sounder power supply (recharge) is lower than 10.5 Vdc and the battery voltage is lower than 9.5 Vdc, the sounder goes into lock mode to avoid false alarms. As soon as the voltages go up, the sounder starts again to work as usual.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

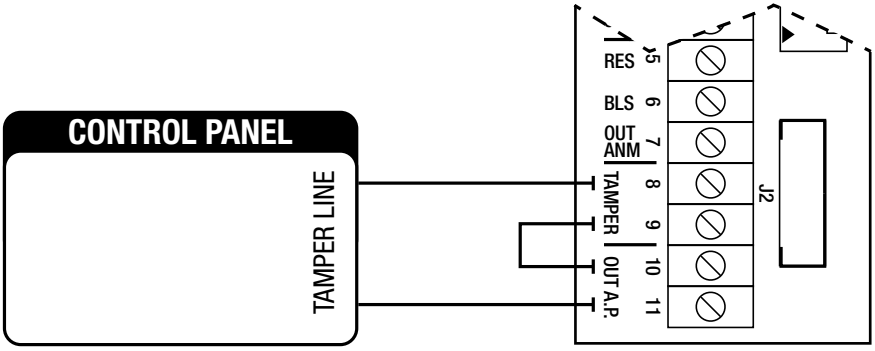
H. ANTI-OPENING AND ANTI-REMOVAL TAMPER CONNECTION

Connect terminals no. 8 and no. 9 to the tamper line coming from the control panel.



I. OUT A.P. - TERMINALS NO. 10 AND NO. 11 – NC ANTI-DRILLING OUTPUT (only on LSP MODEL)

Connection in series with the sounder tamper line (terminals no. 8 and no. 9).



L. LED LIGHTING SYSTEM WORKING MODE (only on LUX MODELS)

To activate the lighting system, connect a power supply between 10 Vdc and 15 Vdc to the lighting system board. To connect such power supply: connect the positive to the terminal marked with a red dot and the negative to the other terminal.

DIP SWITCHES SETTING

To program the siren, configure DIPs according to the below DIPs' tables. Then, with siren powered by recharge and/or battery, press storing push-button (P1) for a second. The Red LED for anomalies will turn on and play a short beep from the speaker to confirm that DIPs' configuration has been stored.

After this operation the configuration will be stored permanently and remain the same

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

even if DIPs are moved or the recharge is switched off and the battery is unplugged. If you want to change the configuration of the siren, move DIPs and press the button for a second. The siren will store the new configuration and will go in stand by.

SOUND TIMING

DIP 1	DIP 2	
OFF	OFF	3 minutes (default setting)
ON	OFF	8 minutes
OFF	ON	15 minutes
ON	ON	Infinite (not certified)

TRIGGER TYPE SELECTION

DIP 3	
OFF	Positive missing (default setting)
ON	Negative missing

DAILY ALARMS COUNTING

DIP 4	
OFF	Infinite alarm (default setting)
ON	4 daily alarms max (each alarm is counted only if it lasts at least 30 seconds). If another alarm occurs, the sounder flashes but does not sound (STI resets counting to zero)

FLASHING UNIT SELECTION

DIP 5	DIP 6	
OFF	OFF	The flash starts with the trigger and stops with the trigger (default setting)
ON	OFF	The flash starts with the trigger and stops with the sounder
OFF	ON	The flash starts with the trigger and stops with the reset
ON	ON	The flash starts with the reset and stops with the reset

SOUND TYPE SELECTION (4 TYPES)

DIP 7	DIP 8			
OFF	OFF	Modulated sound	1625 Hz	Fundamental frequency (default setting) – certified sound
			Freq. MIN	**Freq. MAX**
ON	OFF	French sound	1400 Hz	1600 Hz
		SOUNDS ARE ACTIVATED ON STI TERMINAL (THREE BEEPs WHILE ARMING AND A LONG BEEP WHILE DISARMING)		
OFF	ON	High frequency (increasing - decreasing)	1600 Hz	2000 Hz
ON	ON	Fast (increasing - decreasing)	1400 Hz	1600 Hz

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

ALARM SYSTEM STATUS POLARITY SELECTION

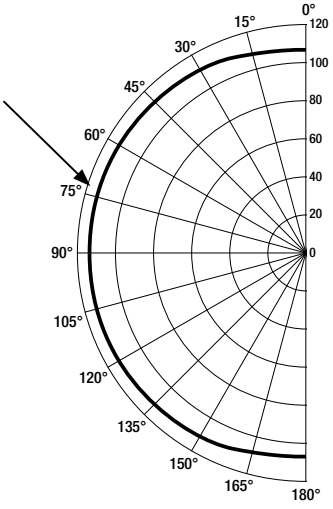
DIP 9	
OFF	STI is open = alarm system is disarmed (OFF), STI 12 Vdc = alarm system is armed (ON). (Default setting) Flashes as per DIP 10
ON	STI is open = alarm system is disarmed (OFF), STI 0 Vdc = alarm system is armed (ON). Flashes as per DIP 10

ALARM SYSTEM STATUS LED SELECTION

DIP 10	
OFF	It does not activate 1 led permanently notifying the system status (default setting)
ON	It activates 1 led permantently notifying the system status

DIAGRAM

116.5 db (LSP)



	MOSE LSP DIP 7 and 8 OFF
Angle	**dB (A) @ 1 m**
15°	106.7
45°	114.4
75°	116.5
105°	115.5
135°	112.6
165°	107.9

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Voltage	Input voltage rated	13.8 Vdc
	Minimum voltage command	4.5 Vdc
	Minimum voltage supply	10.5 Vdc
	Maximum voltage supply	15.5 Vdc
Current	Current sounder from battery	1.3 A +100/-300 mA
	Maximum current recharge	700 mA ± 100 mA
	Current flash	90 mA ± 10 mA
	Current in stand-by	15 mA
	Current from control inputs	+0.5 mA @ 12 Vdc; -0.3 mA @ 0 Vdc
	Open collector	-10 mA Max
Fundamental frequency	1432 Hz	
Sound pressure	See diagram	
LED flashing unit life	1,000,000 flashes	
IP reating	IP 44	
Environmental class	IV (outdoor)	
Working temperature conditions	From –25 °C to +55 °C	
Timing	Settable according to chart sound timing	
Battery capacity	12 Vdc 2.0 Ah	
Control panel command	2 or 3 wires	
Size	335x238x105 (H x W x D)	
Weight	2,195 gr.	
Standards compliance	INCERT	T031:2017 + A1:2018 + A2:2022
	Certifying Body (IMQ-SISTEMI DI SICUREZZA)	EN50131-4:2019
Security	L, LS, L/LUX,and LS/LUX Models	Degree 3
	LSP and LSP/LUX Models	Degree 4

Certified for Belgium
Compliant to T031 standards

MADE IN ITALY

DISPOSAL:
This product must be disposed of using the appropriate bins for electrical and electronic products. This product must not be placed in bins for collection of other waste types.

WARRANTY

All Venitem products are granted against factory or material defects. In order to improve design and quality of the products, Venitem reserves the right to modify them without prior notice. All faulty or defective items must be returned to the supplier.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MA-SE-MOSE-00-13

DESIGN E PRODUZIONE IN ITALIA
ITALIAN DESIGN AND PRODUCTION

AZIENDA CERTIFICATA

VENITEM

Sede legale e operativa / Headquarters:
Via del Lavoro, 10 30030 Salzano (VE) - Italy
Tel. +39.041.5740374 - Fax +39.041.5740388
info@venitem.com - **www.venitem.com**

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MANUALE TECNICO

Documentazione tecnica

Documentazione originale del produttore, messa a disposizione da CTS Tecnologie.

Sei un installatore o un’azienda?

Registrati all’area clienti per vedere i prezzi, ordinare online e scaricare cataloghi e listini dei marchi che distribuiamo.

www.ctstecnologie.it/registrazione

Contatti

Email	info@ctstecnologie.it
Sede	Via Ugo la Malfa 8, 20128 Milano
Sito	www.ctstecnologie.it

Vendita in tutta Italia · Assistenza tecnica in Lombardia

Cosa trovi da CTS Tecnologie

- Oltre 2.000 prodotti per antintrusione, videosorveglianza, antincendio e controllo accessi
- Consulenza per preparare preventivi con le soluzioni adatte al cliente
- Assistenza ai tecnici per installazione e programmazione dei marchi trattati
- Formazione tecnico-commerciale sulle apparecchiature distribuite

Le pagine precedenti riproducono il documento originale del produttore senza modifiche.
Marchi e contenuti appartengono ai rispettivi proprietari.