IT
EN

RONDÒ

MANUALE TECNICO
TECHNICAL MANUAL

VENITEM

ISTRUZIONI DI SICUREZZA IMPORTANTI

Leggere attentamente questa sezione e conservarla

AVVERTENZA



Rischio di esplosione se la batteria è sostituita con un tipo errato.



Pressione sonora elevata, rischi di danni all'udito.



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

DESCRIZIONE

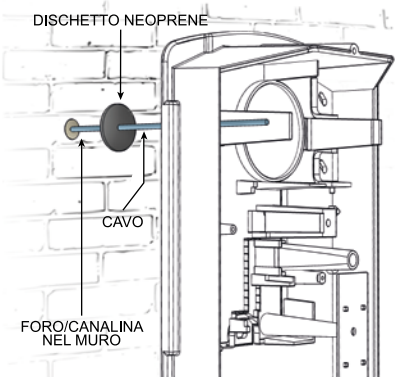
MOD. RONDÒ L: sirena autoalimentata 13,8 Vcc con lampeggiante a led ad alta luminosità e basso assorbimento – tamper antiapertura e rimozione – programmazione suono e temporizzazione – segnalazione ottica ON-OFF impianto istantanea e permanente – circuito elettronico protetto da inversioni di polarità. **La base della sirena è dotata di un gancio al quale è possibile appendere sia il coperchio interno che quello esterno durante le operazioni di installazione e manutenzione.**

MONTAGGIO

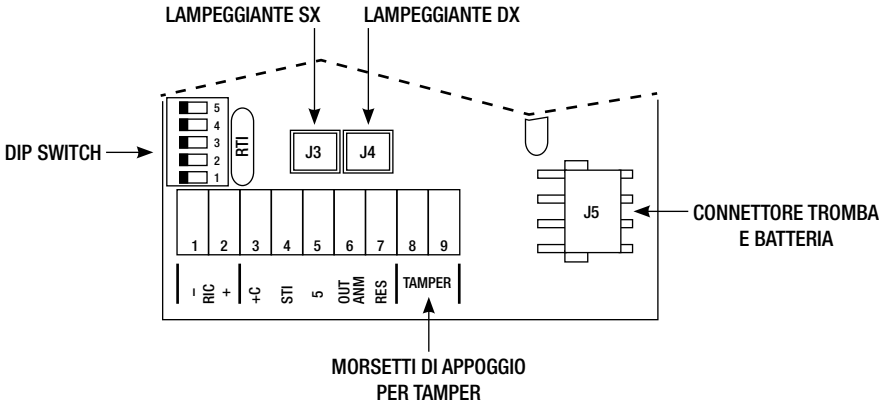
1. Fissare la sirena alla parete con tasselli da 6 mm controllando che il tamper funzioni correttamente;
2. Inserire i cavi di connessione attraverso i fori sul fondo del contenitore;
3. Se necessario, modificare le preimpostazioni di fabbrica impostando i DIP Switch come indicato nelle tabelle;
4. Collegare la batteria e l'alimentazione alla centrale di allarme;
5. Chiudere il coperchio interno ed esterno con le viti fornite;
6. La batteria deve avere una classe di infiammabilità UL94-HB;
7. La fonte di Alimentazione deve essere di tipo SELV.

IMPORTANTE

Per evitare la formazione di condensa nella sirena si deve impedire qualsiasi flusso d'aria nella canalina. Passare il cavo nel dischetto in neoprene a cellule chiuse (fornito nel kit viti) interponendolo tra il muro e il fondo della sirena. Questa operazione evita che durante il periodo invernale, l'aria calda e umida che esce dall'edificio possa entrare nella sirena e vada a formare condensa precludendo il corretto funzionamento della sirena stessa.



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it



SCHEMA DI COLLEGAMENTO

MORSETTI		CONNESSIONI
1	-RIC	Negativo alimentazione GND 0 Vcc
2	+RIC	Positivo alimentazione +13,8 Vcc
3	+C	Controllo sirena - Tab.2
4	STI	ON/OFF segnalazione Stato Impianto
5	5	Ingresso blocco suonata (optional)
6	OUT ANM	NON USATO Non collegare
7	RES	NON USATO Non collegare
8	TAMPER	Auto-protezione N.C.
9	TAMPER	Auto-protezione N.C.

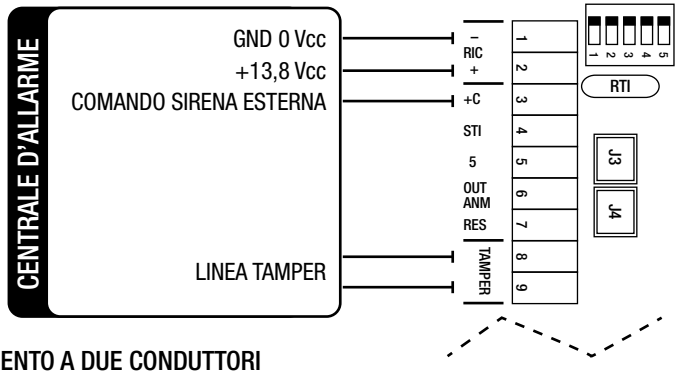
DIP SWITCH	
1	Temporizzazione allarme
2	Polarità ingresso di allarme +C
3	Selezione toni
4	Segnalazione STI (ON/OFF) Centrale
5	Polarità STI (ON/OFF) Centrale

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

A. COLLEGAMENTO A TRE CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Vcc proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
n.1 negativo – n.2 positivo – n.3 comando positivo a mancare.

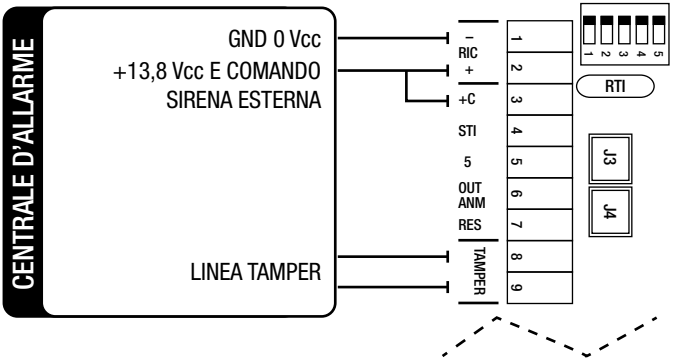
N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°2 OFF POSITIVO A MANCARE



B. COLLEGAMENTO A DUE CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Vcc proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
n.1 negativo – n.2 positivo – il comando n.3 va ponticellato al positivo n.2

N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°2 OFF POSITIVO A MANCARE



C. STI - SEGNALAZIONE OTTICA DI STATO IMPIANTO (ON-OFF ISTANTANEO E PERMANENTE)

- Portando un positivo al morsetto n.4, tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON).
- Togliendo il positivo tutti i led rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF)

  Dip-switch 4 in OFF (da fabbrica): Situazione istantanea di ON-OFF

  Dip-switch 4 in ON: Situazione istantanea di ON-OFF con permanenza di un led intermittente per il tempo in cui c'è tensione positiva al morsetto STI.

N.B. Mettendo il Dip-switch 5 in ON il comando per la segnalazione stato impianto diventa negativo

D. TEMPORIZZAZIONE SIRENA

Da fabbrica la temporizzazione è di 3 minuti (DIP-SWITCH 1 OFF) e può essere modificata a 8 minuti.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

E. MORSETTO 5 INGRESSO NEGATIVO DI BLOCCO SUONATA (OPTIONAL)
Attiva il comando di interruzione suono portando un segnale negativo (0 Vcc) al morsetto 5.

F. COLLEGAMENTO TAMPER ANTISTRAPPO E RIMOZIONE COPERCHIO
Collegare la linea tamper proveniente dalla centrale in serie ai due fili del microswitch presente sulla sirena utilizzando i morsetti di supporto TAMPER 8 e 9.

G. COLLEGAMENTO ANTISCHIUMA (VERSIONE LS)
Collegare in serie alla linea Tamper centrale e al microswitch i due fili della griglia antischiuma.

SETTAGGIO DIP-SWITCH

I DIP switch possono essere spostati durante le prime 12 ore seguenti l'alimentazione della scheda. Dopo tale tempo le impostazioni dei DIP switch rimangono memorizzate e qualsiasi spostamento ai DIP non avrà alcun effetto.
Per riattivare i DIP switch bisogna scollegare la batteria e togliere l'alimentazione, in questo modo i DIP ritornano attivi per 12 ore.

SETTAGGIO DIP-SWITCH

TAB.1 - DURATA ALLARME

DIP 1	DURATA ALLARME
OFF (da fabbrica)	3 minuti
ON	8 minuti

TAB. 2 - POLARITÀ COMANDO SIRENA

DIP 2	MORSETTO +C
OFF (da fabbrica)	Positivo
ON	Negativo

TAB. 3 - TONI SIRENA

DIP 3	SUONI	LIMITI IN FREQUENZA (HZ)
OFF (da fabbrica)	Crescente-Continuo-Calante	1.200 ÷ 1.750
ON	Crescente-Calante NFC 48-265	1.400 ÷ 1.600

TAB. 4 - ON/OFF SEGNALAZIONE STATO IMPIANTO

DIP 4	MORSETTO 4	STATO FLASH (ON/OFF)
OFF (da fabbrica)	+12 Vcc	Tutti i LED lampeggiano 3 volte
	Scollegato o 0 Vcc	Tutti i LED rimangono accesi per 4 secondi e poi si spengono
ON	+12 Vcc	Tutti i LED lampeggiano 3 volte e un LED continua a lampeggiare
	Scollegato o 0 Vcc	Tutti i LED rimangono accesi per 4 secondi e poi si spengono

TAB. 5 - POLARITÀ SEGNALAZIONE STATO IMPIANTO

DIP 5	MORSETTO STI
OFF (da fabbrica)	Positivo
ON	Negativo

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione	Nominale di ricarica batteria	13.0 ÷ 13,8 Vcc
	Comando minimo	4,1 Vcc
	Alimentazione minima	10 Vcc
	Alimentazione massima	15 Vcc
Corrente	Assorbimento massimo dalla centrale (per ricarica e suono)	1,3 A +100/-300 mA
	Assorbimento lampeggiante	90 mA ± 10 mA
	Assorbimento a riposo	15 mA
	Dagli ingressi di controllo	+0,5 mA @ 12 Vcc; -0,3 mA @ 0 Vcc
	Open collector	-10 mA Max
Frequenza fondamentale	vedi tabella 3	
Pressione acustica massima	109,2 dB	
Durata lampeggiante LED	1.000.000 lampeggi	
Temporizzazione sirena	3 minuti, programmabile a 8 minuti	
Batteria	Capacità alloggiabile	12 Vcc 1,2 Ah o 12 Vcc 2,2 Ah massimo
	Durata a riposo	120 ore con 12 Vcc 2,2 Ah
Comando della centrale	2 o 3 fili	
Tamper switch	N.C. 0,2 A max. ; Apertura coperchio e rimozione da muro	
Coperchio e Fondo	ABS verniciato	
Coperchio interno	Acciaio zincato	
Lente del flash	Policarbonato	
Condizioni ambientali esterne	Da –25 °C a +55 °C	
Umidità relativa di funzionamento	da 20% a 100% di umidità relativa	
Dimensioni	310x220x105 (H x L x P)	
Peso	1.850 gr.	
Conforme alla Norma	EN50131-4:2019	

MADE IN ITALY

SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non utilizzare cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.

GARANZIA

Tutti i prodotti Venitem sono garantiti contro i difetti di fabbricazione o di materiale. Nell'intento di migliorare il design e la qualità dei propri prodotti la ditta Venitem si riserva di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Tutti i prodotti guasti o difettosi vanno resi al proprio fornitore.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

Read the following section carefully and store it

WARNING



Explosion risk if the battery is replaced with a wrong type.



High sound pressure, risk of hearing loss.



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

DESCRIZIONE

SOUNDER MOD. RONDO L self-powered 12 Vdc sounder with high-brightness low-consumption LED flashing unit – anti-opening and anti-removal tamper – programmable sounds and timings – permanent or momentary optical indication of alarm system ON/FF (arming/disarming) – electronic circuit protected against polarity inversion and tropicalized by resin immersion.

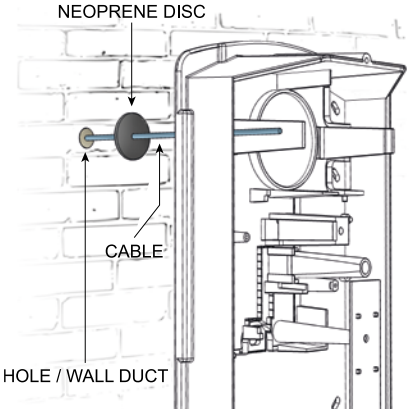
The sounder base is equipped with a plastic hook to which it is possible to hang both internal and external covers during installation or maintenance operations.

MOUNTING:

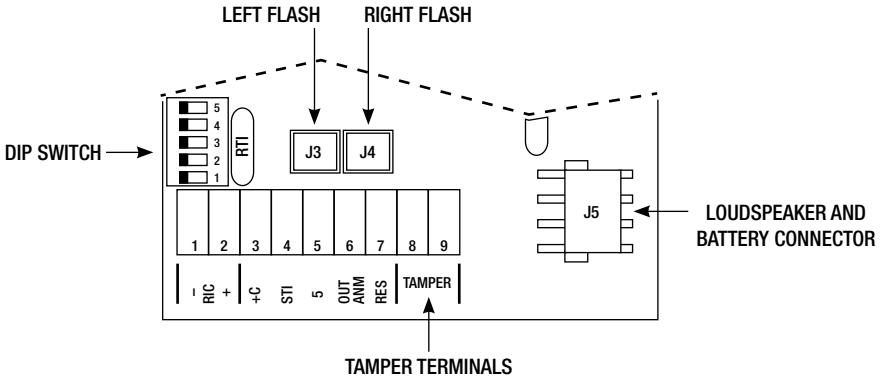
1. Fix the sounder to the wall with 6 mm dowels, checking that the tamper functions correctly;
2. Insert the connection cables through the holes located on the sounder base;
3. If necessary, modify the default settings acting on the DIPSWITCHES as indicated in the charts here above;
4. Connect the battery and the power supply to the control panel;
5. Close both internal and external covers using the screws provided;
6. Battery must have UL94-HB flammability rate;
7. Power supply must be of SELV type.

IMPORTANT

To prevent condensation formation in the sounder, it is important to avoid any air flow inside the duct. To such purpose, run the cable in the closed cell neoprene disc (provided in the screw kit), by placing it between wall and sounder base. This operation prevents condensation from forming inside the sounder; **condensation mostly appears in winter and it is usually caused by warm and humid air coming out of the wall where the sounder is installed and passing through the hole located on the sounder base.**



Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it



CONNECTION SCHEMES

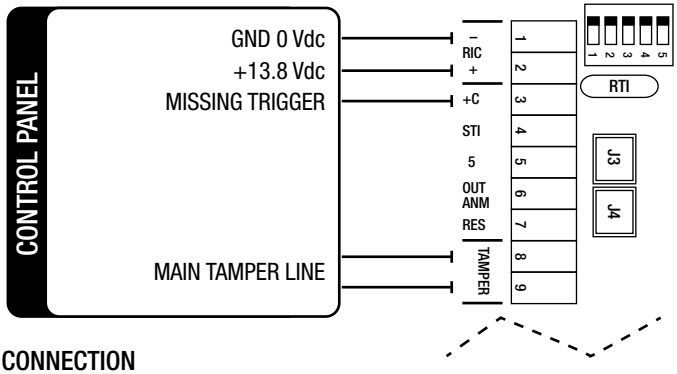
TERMINALS		CONNECTIONS
1	-RIC	Negative supplying 0V GND
2	+RIC	Positive supplying +13.8 Vdc
3	+C	Sounder control - chart 2
4	STI	ON/OFF indication of alarm system status
5	5	Input for sound block (optional)
6	OUT ANM	NOT USED Do not connect
7	RES	NOT USED Do not connect
8	TAMPER	Auto-protection N.C.
9	TAMPER	Auto-protezione N.C.

DIP SWITCH	
1	Alarm timing
2	Polarity of alarm input +C
3	Tone selection
4	Alarm system STI (ON/OFF) notice setting
5	Polarity od terminal STI (ON/OFF)

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

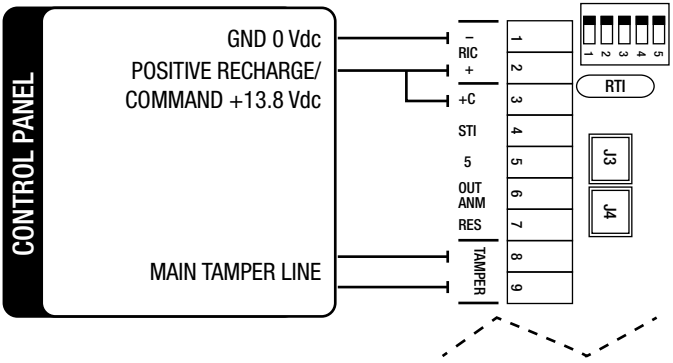
A. THREE-WIRE CONNECTION

Connect 13.8 Volt supplying coming from control panel to the dedicated terminals:
-RIC negative; +RIC positive; +C positive-missing trigger;
NOTE: BY DEFAULT, DIPSWITCH N°2 IS SET IN OFF POSITION, POSITIVE-MISSING TRIGGER



B. TWO-WIRE CONNECTION

Connect 13.8 Volt supplying coming from control panel to the dedicated terminals:
-RIC negative; +RIC positive. (+C trigger must be jumped to +RIC);
NOTE: BY DEFAULT, DIPSWITCH N°2 IS SET IN OFF POSITION, POSITIVE-MISSING TRIGGER



C. STI - OPTICAL INDICATION OF SYSTEM STATUS (MOMENTARY OR PERMANENT ON-OFF)

- If a positive is given to terminal STI (System status) all LEDs of the flashing light make 3 flashes (ON);
- If the positive is removed, all LEDs light on steady for 5 seconds (OFF) and the complete sounder test is launched (remote test).

  By default, DIPSWITCH N°4 is set in OFF position (MOMENTARY ON-OFF)
  DIPSWITCH N°4 in ON position (MOMENTARY ON-OFF) and 1 LED keeping on flashing as long as positive tension = 0V is given to terminal STI.

N.B. By setting Dip-switch 5 to ON, the system status signalling command becomes negative.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

D. SOUNDER TIMING
By default, timing is 3 minutes (DIPSWITCH N°1 in OFF position) and it can be modified into 8 minutes.

E. TERMINAL 5 NEGATIVE SOUND BL OCK INPUT (OPTIONAL)
Activates the sound interrupt command by bringing a negative signal (0 VDC) to terminal 5.

F. CONNECTION OF MICRO SWITCH ANTI-OPENING AND ANTI-REMOVAL TAMPER
Connect the tamper line coming from the control panel in series to the two wires of the microswitch on the sounder using TAMPER support terminals 8 and 9.

G. CONNECTION OF ANTI-FOAM (LS MODEL)
Connect the two wires of the antifoam device in series to the micro switch and the tamper line coming from control panel.

DIP SWITCHES SETTING
DIP switches can be moved only within the first 12 hours after the board is powered. After this period, DIP switches settings will be stored and any further switching will be useless.
By disconnecting battery and power supply, DIP switches will return to active for another 12 hours.

DIP-SWITCH SETTING

CHART.1 - ALARM TIMING

DIP 1	ALARM DURATION
OFF (default)	3 minutes
ON	8 minutes

CHART. 2 - POLARITY OF ALARM INPUT +C

DIP 2	TERMINAL +C
OFF (default)	Positive trigger (Alarm if not connected or 0 Vdc)
ON	Negative trigger (Alarm if not connected or +12 Vdc)

CHART. 3 - TONE SELECTION

DIP 3	SOUNDS	FREQUENCY LIMITS (HZ)
OFF (default)	Increasing-continuous-decreasing	1,200 ÷ 1,750
ON	Increasing-decreasing (NFC 48-265)	1,400 ÷ 1,600

CHART. 4 - ALARM SYSTEM STI (ON/OFF) NOTICE SETTING

DIP 4	TERMINAL 4	FLASH STATUS (ON/OFF)
OFF (default)	+12 Vdc	All LEDs flash 3 times
	Not connected or 0 Vdc	All LEDs remain steady on for 4 seconds then switch off
ON	+12 Vdc	All LEDs flash 3 times and 1 LED keeps on flashing
	Not connected or 0 Vdc	All LEDs remain steady on for 4 seconds then switch off

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

CHART. 5 - POLARITY OF TERMINAL STI

DIP 5	TERMINAL STI
OFF (default)	Positive
ON	Negative

TECHNICAL FEATURES

Voltage	Nominal battery recharge	13.0 ÷ 13,8 Vdc
	Minimum command	4.1 Vdc
	Minimum	10 Vdc
	Max supplying	15 Vdc
Current	Battery consumption in alarm	1.3 A +100/-300 mA
	Flashing unit consumption	90 mA ± 10 mA
	Consumption in stand-by	15 mA
	Consumption from control inputs	+0.5 mA @ 12 Vdc; -0.3 mA @ 0 Vdc
	Open collector	-10 mA Max
Fundamental frequency	See CHART 3	
Max sound pressure	109.2 dB	
Life of LED flashing light	1,000,000 flashes	
Timings	3 minutes, settable at 8 min	
Battery	Housing capacity	12 Vdc 1.2Ah or 12 Vdc 2.2 Ah max
	Duration in stand-by	120 hours using 12 Vdc 2.2 Ah
Control panel command	2 or 3 wires	
Tamper switch	N.C. 0.2 A max; cover opening and sounder removal from wall	
Cover and base	Painted ABS	
Internal cover	Zinc-plated steel	
Flash cover	Polycarbonate	
Temperature conditions	from –25° to +55° C	
Relative humidity condition	from 20% to 100% of RH	
Size	310x220x105 (H x W x D)	
Weight	1,850 gr.	
Compliant with Standard	EN50131-4:2019	

MADE IN ITALY

DISPOSAL:
This product must be disposed of using the appropriate bins for electrical and electronic products. This product must not be placed in bins for collection of other waste types.

WARRANTY

All Venitem products are granted against factory or material defects. In order to improve design and quality of the products, Venitem reserves the right to modify the products without prior notice. All faulty or defective products must be returned to the supplier.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MA-SE-ROND-06-06

VENITEM

Sede legale e operativa / Headquarters:
Via del Lavoro, 10 30030 Salzano (VE) - Italy
Tel. +39.041.5740374 - Fax +39.041.5740388
info@venitem.com - **www.venitem.com**

DESIGN E PRODUZIONE IN ITALIA
ITALIAN DESIGN AND PRODUCTION

AZIENDA CERTIFICATA

IMQ CERTIFIED QUALITY MANAGEMENT SYSTEM ISO 9001:2015
IMQ CERTIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM ISO 14001:2015
IQNET RECOGNIZED CERTIFICATION

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MANUALE TECNICO

Documentazione tecnica

Documentazione originale del produttore, messa a disposizione da CTS Tecnologie.

Sei un installatore o un’azienda?

Registrati all’area clienti per vedere i prezzi, ordinare online e scaricare cataloghi e listini dei marchi che distribuiamo.

www.ctstecnologie.it/registrazione

Contatti

Email	info@ctstecnologie.it
Sede	Via Ugo la Malfa 8, 20128 Milano
Sito	www.ctstecnologie.it

Vendita in tutta Italia · Assistenza tecnica in Lombardia

Cosa trovi da CTS Tecnologie

- Oltre 2.000 prodotti per antintrusione, videosorveglianza, antincendio e controllo accessi
- Consulenza per preparare preventivi con le soluzioni adatte al cliente
- Assistenza ai tecnici per installazione e programmazione dei marchi trattati
- Formazione tecnico-commerciale sulle apparecchiature distribuite

Le pagine precedenti riproducono il documento originale del produttore senza modifiche.
Marchi e contenuti appartengono ai rispettivi proprietari.