GRUPPO DI ALIMENTAZIONE TSW155C

Manuale d'installazione

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Il gruppo di alimentazione è composto da un'alimentatore switching limitato in corrente.
L' alimentazione si suddivide in 4 uscite per carichi generici a morsetti protette dai rispettivi fusibili auto ripristinanti e 1 uscita per la batteria:

- BAT : dove sarà collegata la batteria di riserva
- OUT 1, OUT 2, OUT 3, OUT 4: per carichi generici

La carica della batteria avviene a tensione costante (13,8 Vdc @ 25° C) con limitazione di corrente.
La corrente massima erogata dall' alimentatore è di 5 A, essendo 4 A per il carico da ripartire sulle 4 uscite e 1 A per la batteria.
I LED nella scheda indicano:

- Fusibile interrotto per ciascuna delle uscite per i carichi, con led spento (DL5, DL6, DL7, DL8)
- Sovraccarico alimentatore (DL9)
- Presenza rete (LED1 Alimentatore acceso)

Il sistema controlla le diverse possibili anomalie e fornisce un segnale di **GUASTO** nelle seguenti situazioni:

1. Batteria con tensione sotto la soglia (10,5 Vdc)
2. Tensione troppo alta sulle uscite (> 14 Vdc)
3. Mancanza RETE

Il segnale di guasto e il segnale di assenza rete si trovano sulla scheda di controllo e supervisione.
Nel caso di un guasto nell' alimentatore o mancanza di rete, è prevista l'alimentazione dei circuiti logici e di controllo a mezzo della batteria

Tab. 1	**SPECIFICHE ELETTRICHE**
Tensione di Alimentazione	100 - 264 Vac
Frequenza di rete ac	50 Hz sinusoidale
Tensione Nominale di Uscita (-15% / +10%)	13,8 Vdc
Tensione minima di uscita	10,5 Vdc in assenza della tensione di rete e con batteria scarica
Corrente massima totale sulle uscite per i carichi	4 A
Corrente massima per uscita	800 mA
Corrente massima di ricarica batteria	1 A
Ondulazione residua (ripple) a pieno carico	120mVpp (a 230 Vac)

Tab. 2	**SPECIFICHE MECCANICHE**
Batteria massima allocabile	1 da 12V 12Ah o 7 Ah
Dimensioni (HxLxP mm):	265x217x113
Peso:	2,3 Kg

Tab. 3	**SPECIFICHE AMBIENTALI**
Temperatura operativa	da -25°C a +50°C
Umidità relativa	da 5% a 93% ± 2 %
Raffreddamento	Convezione
Ambienti di installazione	interno

FUSIBILE

F9 Fusibile ingresso alimentazione 230 Vac (T2,0 AL 250V)

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

- Per l'entrata di rete e uscite DC + allarmi, utilizzare fori passacavo distinti sul fondo della cassetta. Inoltre, il materiale del raccordo tubo/cassetta deve avere una classe di infiammabilità V-1 o migliore.
- I contatti di relè "GUASTO" e "RETE RIT" vanno collegati soltanto a circuiti operanti con tensioni SELV.
- Per l'alimentazione AC, provvedere un interruttore differenziale magnetotermico bipolare, da 6A, di protezione facilmente accessibile.
- I conduttori cordati devono avere sezione di 1,5mm e dotati di capocorda adeguato nei punti dove sono sottoposti a pressione di contatto.
- L'installazione del gruppo deve essere effettuata da personale abilitato a conoscenza delle normative di sicurezza, norma EN60950 e relative ai gruppi di alimentazione CEI-64-8.

INSTALLAZIONE

Montaggio meccanico

Questa apparecchiatura è prevista per montaggio su pareti verticali stabili e idonee a sostenere il gruppo di alimentazione, a mezzo di quattro tasselli da 6mm, quattro rondelle e viti che fuoriescono dai quattro fori di cui è dotato il fondo della cassetta.

Connessioni Elettriche

Collegare il gruppo di alimentazione alla rete 230 Vac a mezzo di un interruttore differenziale magnetotermico bipolare da 6A (distanza minima tra i contatti di 3 millimetri), con la finalità di proteggere la linea da eventuali corto circuiti e l'operatore da dispersioni di corrente verso terra.

IMPORTANTE:

- **Utilizzare passacavi e tubi distinti per l'entrata di alimentazione ac (rete 230 Vac) e uscite DC + allarmi (SELV). All'interno dell'alimentatore utilizzare delle fascette per mantenere i cavi separati.**
- **Stringere con una fascetta i tre cavi collegati ai morsetti di rete facendo attenzione a fissare la fascetta il più vicino possibile alla morsettiera.**

La sezione minima raccomandata per il collegamento di terra è 1,5 mm.
Per le connessioni riferirsi alla Fig.1. In questa figura sono indicati i seguenti punti importanti:

Tab. 4	**Gruppo Morsetti di Uscita (Alimentatore)**		
BAT +	Polo positivo della batteria	+OUT 2-	Uscita verso carico 2
BAT -	Polo negativo della batteria	+OUT 3-	Uscita verso carico 3
+OUT 1-	Uscita verso carico 1	+OUT 4-	Uscita verso carico 4

Gruppo Morsetti Alimentazione da rete

L connessione a linea (230 Vac)

⏚ connessione a terra di protezione

N connessione a neutro

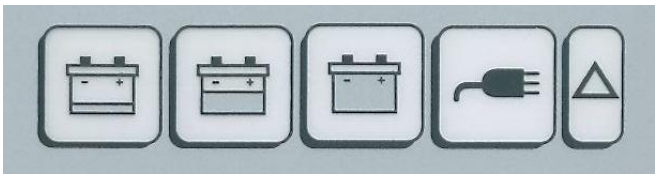
Controlli e Regolazioni

Tab. 5	**Gruppo Ponticelli**					
	J3	J4	J3	J4	J3	J4
	INTERO	INTERO	TAGLIATO	INTERO	TAGLIATO	TAGLIATO
OUT1, OUT2	13,8V		12,8V		12,0V	

Tab. 6	**Gruppo Ponticelli**					
	J1	J2	J1	J2	J1	J2
	INTERO	INTERO	TAGLIATO	INTERO	TAGLIATO	TAGLIATO
OUT3, OUT4	13,8V		12,8V		12,0V	

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Segnalazioni del Pannello Frontale



Guasto Batteria	Batteria OK	Batteria Sovraccarica	Rete	Guasto alimentatore

- Guasto Batteria: - tensione di controllo inferiore a 11 Vdc,
- Batteria OK: - tensione compresa tra 11 Vdc e 14 Vdc
- Batteria sovraccarica: - tensione superiore a 14 Vdc
- Rete: - presenza tensione di linea 230 Vac
- Guasto Alimentatore: - spia di guasto alimentatore, si attiva in caso di: batteria bassa – batteria sovraccarica – mancanza 230 Vac - fusibile guasto

Collegamento schedina di controllo
Riferirsi alla Fig.2

Relè "mancanza rete" – Morsetti 10 – 11 – 12 (operanti con tensioni SELV)

Uscita scambio relè con intervento per mancanza rete con ritardo di attivazione programmabile:

Ponticello su **JP1** per avere un ritardo di 15 secondi
Ponticello su **J1** per avere un ritardo di 15 minuti
Ponticello su **J2** per avere un ritardo di 60 minuti
Ponticello su **J3** per avere un ritardo di 120 minuti
Ponticello su **J4** per avere un ritardo di 240 minuti

NB: ***Se non si inserisce nessun ponticello, il relè "mancanza rete" non si attiverà mai.***

Relè "segnalazione guasto" – Morsetti 4 – 5 – 6 (operanti con tensioni SELV)

Uscita scambio relè per segnalazione guasto, si attiva per:
Batteria bassa (tensione inferiore a 11 Vdc)
Batteria sovraccarica (tensione superiore a 14 Vdc)

MANUTENZIONE

La manutenzione preventiva periodica deve essere eseguita da personale qualificato con lo scopo di prevenire le eventualità di malfunzionamento del gruppo di alimentazione. La periodicità raccomandata è di ogni 6 mesi. Si raccomanda coordinarsi con la centrale di controllo dell'impianto dovuta la possibilità di allarmi durante le verifiche.

- Controllare lo stato delle connessioni della linea di alimentazione 230 Vac.
- Controllare lo stato delle connessioni delle linee di segnalazione di allarme e relative schermature.
- Controllare le connessioni alla batteria che non siano ossidate o mal serrate.
- Controllate la tensione di uscita sul carico (vedere specifiche elettriche).

Sebbene l'alimentatore sia dotato di un sistema di auto-diagnostica che esegue un controllo periodico della batteria e segnala eventuali avarie, si consiglia semestralmente di controllare manualmente lo stato della stessa.

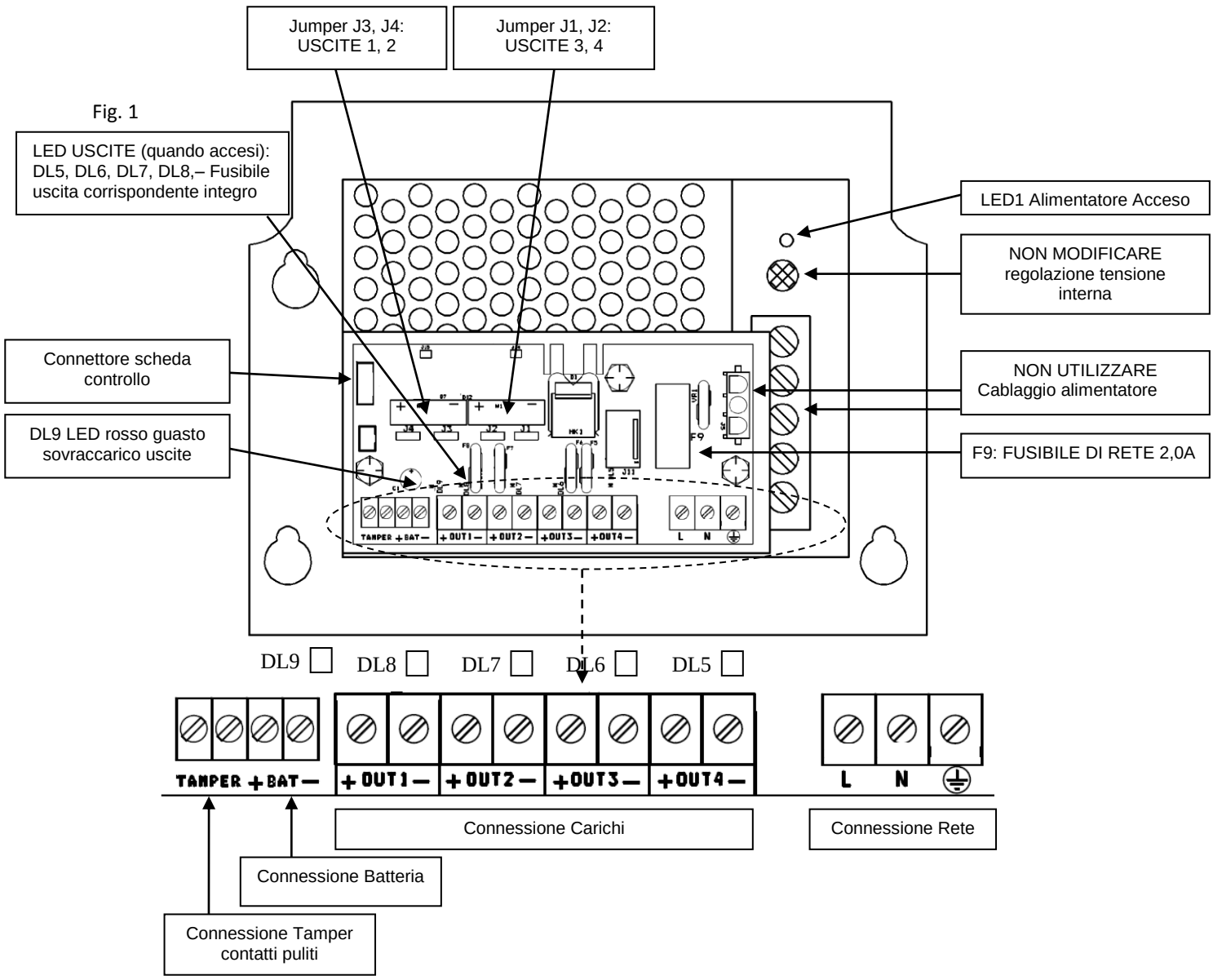
- Disconnettere la batteria e verificare se la tensione del caricabatteria è dentro ai valori indicati.
- Controllare durante le prove che i rispettivi allarmi siano presenti.

DICHIARAZIONI DEL COSTRUTTORE

Si dichiara che:
- Il progetto è stato elaborato nell'ambito di un sistema interno di gestione di qualità che prevede una serie di regole per un'adeguata progettazione di tutti gli elementi del prodotto.
- Tutti i componenti del prodotto sono stati selezionati per gli scopi previsti e che le loro caratteristiche sono assicurate quando le condizioni ambientali all' esterno dell'involucro corrispondono a quelle precisate per la classe 3K5 della EN 60721-3-3:1995.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Fig. 1



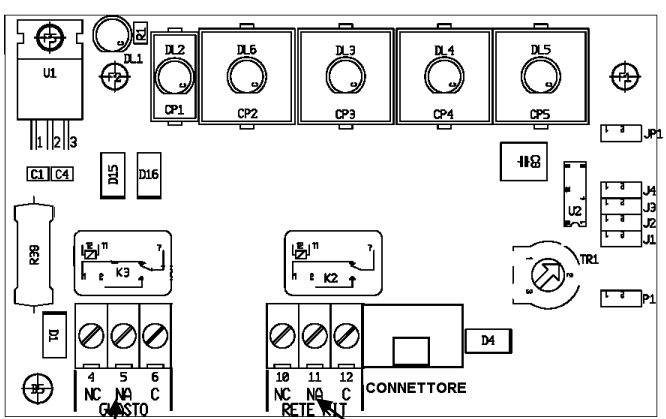


Fig. 2

MADE IN ITALY

SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non vanno immessi in cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MANUALE TECNICO

Documentazione tecnica

Documentazione originale del produttore, messa a disposizione da CTS Tecnologie.

Sei un installatore o un’azienda?

Registrati all’area clienti per vedere i prezzi, ordinare online e scaricare cataloghi e listini dei marchi che distribuiamo.

www.ctstecnologie.it/registrazione

Contatti

Email	info@ctstecnologie.it
Sede	Via Ugo la Malfa 8, 20128 Milano
Sito	www.ctstecnologie.it

Vendita in tutta Italia · Assistenza tecnica in Lombardia

Cosa trovi da CTS Tecnologie

- Oltre 2.000 prodotti per antintrusione, videosorveglianza, antincendio e controllo accessi
- Consulenza per preparare preventivi con le soluzioni adatte al cliente
- Assistenza ai tecnici per installazione e programmazione dei marchi trattati
- Formazione tecnico-commerciale sulle apparecchiature distribuite

Le pagine precedenti riproducono il documento originale del produttore senza modifiche.
Marchi e contenuti appartengono ai rispettivi proprietari.