GRUPPO DI ALIMENTAZIONE TSW157

Manuale d'installazione

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Il gruppo di alimentazione è composto da un alimentatore switching, limitato in corrente.
L' alimentazione si suddivide in 8 uscite a morsetti protette dai rispettivi fusibili auto ripristinanti.

- BAT: dove sarà collegata la batteria di riserva
- OUT 1, OUT 2 , OUT 3, OUT 4, OUT 5 , OUT 6, OUT 7, OUT 8: per carichi generici

La carica della batteria avviene a tensione costante (13,8 V @ 25° C) con limitazione di corrente.
La corrente massima erogata dall' alimentatore è di 7 A, essendo 6 A per il carico da ripartire sulle 8 uscite e 1 A per la batteria.
I LED nella scheda di controllo sono vicini ai rispettivi fusibili e indicano:

- Fusibile interrotto per ciascuna delle uscite per i carichi, con led spento (DL5, DL6, DL10, DL11, DL7, DL8, DL13, DL14)
- Sovraccarico alimentatore (DL9)
- Presenza rete (LED1 Alimentatore acceso)

Nel caso di un guasto nell' alimentatore o mancanza di rete è prevista l'alimentazione dei circuiti logici e di controllo a mezzo della batteria

Tab. 1	**SPECIFICHE ELETTRICHE**
Tensione di Alimentazione	100 - 264 Vac
Frequenza di rete ac	50 Hz sinusoidale
Tensione Nominale di Uscita (-15% / +10%)	13,8 Vdc
Tensione minima di uscita	10,5 Vdc in assenza della tensione di rete e con batteria scarica
Corrente massima totale sulle uscite	6 A
Corrente massima su una uscita	800 mA
Corrente massima di ricarica batteria	1 A
Ondulazione residua (ripple) a pieno carico	120mVpp (a 230 Vac)

Tab. 2	**SPECIFICHE MECCANICHE**
Batteria massima allocabile	1 da 12V 17Ah
Dimensioni (HxLxP mm):	H373xL282xP127
Peso:	5,0 Kg

Tab. 3	**SPECIFICHE AMBIENTALI**
Temperatura operativa	da -25°C a +50°C
Umidità relativa	da 5% a 93% ± 2 %
Raffreddamento	Convezione
Ambienti di installazione	interno

FUSIBILI

F9 Fusibile ingresso alimentazione 230 Vac (T3,15 AL 250V)

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

- Per l'entrata di rete e uscite DC, utilizzare fori passacavo distinti sul fondo della cassetta. Inoltre, il materiale del raccordo tubo/cassetta deve avere una classe di infiammabilità V-1 o migliore.
- Per l'alimentazione AC, provvedere un interruttore differenziale magnetotermico bipolare, da 6A, di protezione facilmente accessibile.
- I conduttori cordati devono avere sezione di 1,5mm e dotati di capocorda adeguato nei punti dove sono sottoposti a pressione di contatto.
- L'installazione del gruppo deve essere effettuata da personale abilitato a conoscenza delle normative di sicurezza, norma EN60950 e relative ai gruppi di alimentazione CEI-64-8.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

INSTALLAZIONE

Montaggio meccanico

Questa apparecchiatura è prevista per montaggio su pareti verticali stabili e idonee a sostenere il gruppo di alimentazione, a mezzo di quattro tasselli da 6mm, quattro rondelle e viti che fuoriescono dai quattro fori di cui è dotato il fondo della cassetta.

Connessioni Elettriche

Collegare il gruppo di alimentazione alla rete 230 Vac a mezzo di un interruttore differenziale magnetotermico bipolare da 6A (distanza minima tra i contatti di 3 millimetri), con la finalità di proteggere la linea da eventuali corto circuiti e l'operatore da dispersioni di corrente verso terra.

IMPORTANTE:

- **Utilizzare passacavi e tubi distinti per l'entrata di alimentazione ac (rete 230 Vac) e uscite DC. All'interno dell'alimentatore utilizzare delle fascette per mantenere i cavi separati.**
- **Stringere con una fascetta i tre cavi collegati ai morsetti di rete facendo attenzione a fissare la fascetta il più vicino possibile alla morsettiera.**

La sezione minima raccomandata per il collegamento di terra è 1,5 mm.
Per le connessioni riferirsi alla Fig.1. In questa figura sono indicati i seguenti punti importanti:

Tab. 4	**Gruppo Morsetti di Uscita (Alimentatore)**		
BAT +	Polo positivo della batteria	+OUT 4-	Uscita verso carico 4
BAT -	Polo negativo della batteria	+OUT 5-	Uscita verso carico 5
+OUT 1-	Uscita verso carico 1	+OUT 6-	Uscita verso carico 6
+OUT 2-	Uscita verso carico 2	+OUT 7-	Uscita verso carico 7
+OUT 3-	Uscita verso carico 3	+OUT 8-	Uscita verso carico 8

Gruppo Morsetti Alimentazione da rete

L connessione a linea (230 Vac)

⏚ connessione di protezione a terra

N connessione a neutro

Controlli e Regolazioni

Tab. 5	**Gruppo Ponticelli**					
	J3	J4	J3	J4	J3	J4
	INTERO	INTERO	TAGLIATO	INTERO	TAGLIATO	TAGLIATO
OUT1, OUT2, OUT3, OUT4	13,8V		12,8V		12,0V	

Tab. 6	**Gruppo Ponticelli**					
	J1	J2	J1	J2	J1	J2
	INTERO	INTERO	TAGLIATO	INTERO	TAGLIATO	TAGLIATO
OUT5, OUT6, OUT7, OUT8	13,8V		12,8V		12,0V	

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MANUTENZIONE

La manutenzione preventiva periodica deve essere eseguita da personale qualificato con lo scopo di prevenire le eventualità di malfunzionamento del gruppo di alimentazione. La periodicità raccomandata è di ogni 6 mesi. Si raccomanda coordinarsi con la centrale di controllo dell'impianto dovuta la possibilità di allarmi durante le verifiche.

- Controllare lo stato delle connessioni della linea di alimentazione 230 Vac
- Controllare le connessioni alla batteria che non siano ossidate o mal serrate.
- Controllate la tensione di uscita sul carico (vedere specifiche elettriche)
- Disconnettere la batteria e verificare se la tensione del caricabatteria è dentro ai valori indicati.

DICHIARAZIONI DEL COSTRUTTORE

Si dichiara che:

- Il progetto è stato elaborato nell'ambito di un sistema interno di gestione di qualità che prevede una serie di regole per un'adeguata progettazione di tutti gli elementi del prodotto.
- Tutti i componenti del prodotto sono stati selezionati per gli scopi previsti e che le loro caratteristiche sono assicurate quando le condizioni ambientali all' esterno dell'involucro corrispondono a quelle precisate per la classe 3K5 della EN 60721-3-3:1995.

Fig. 1

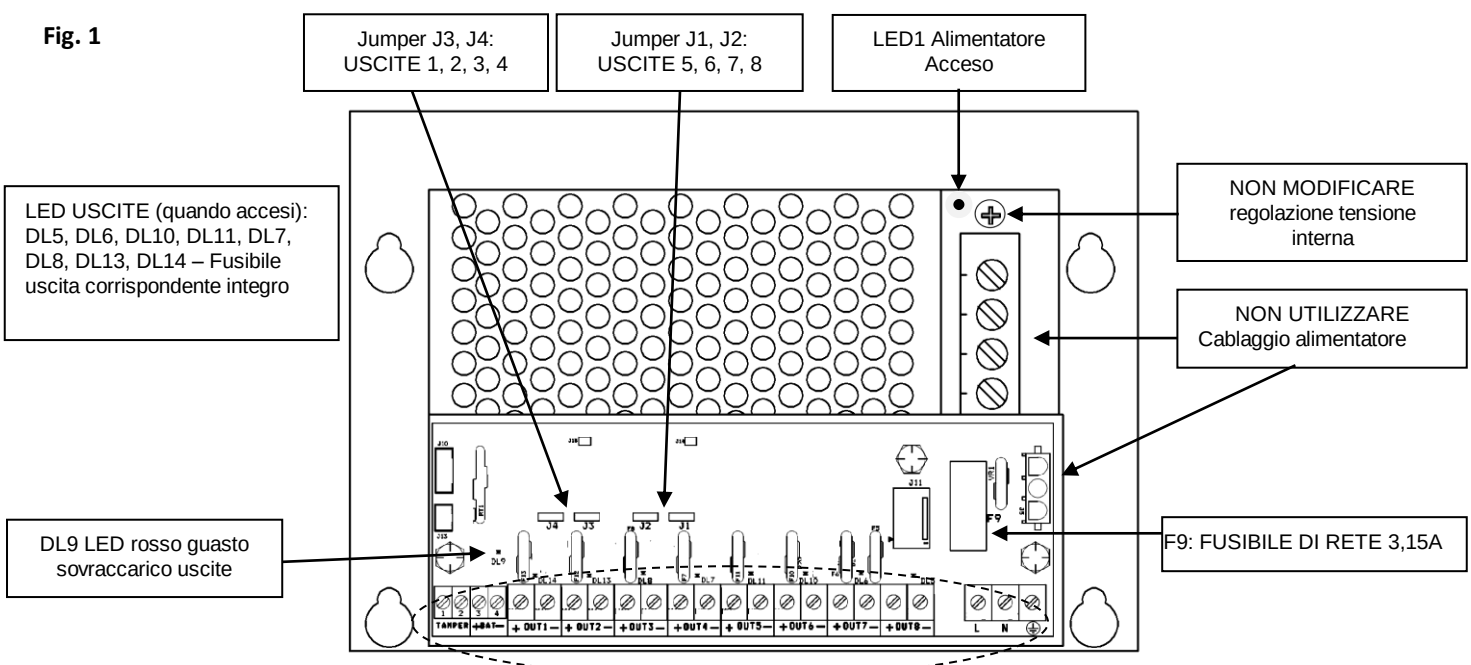
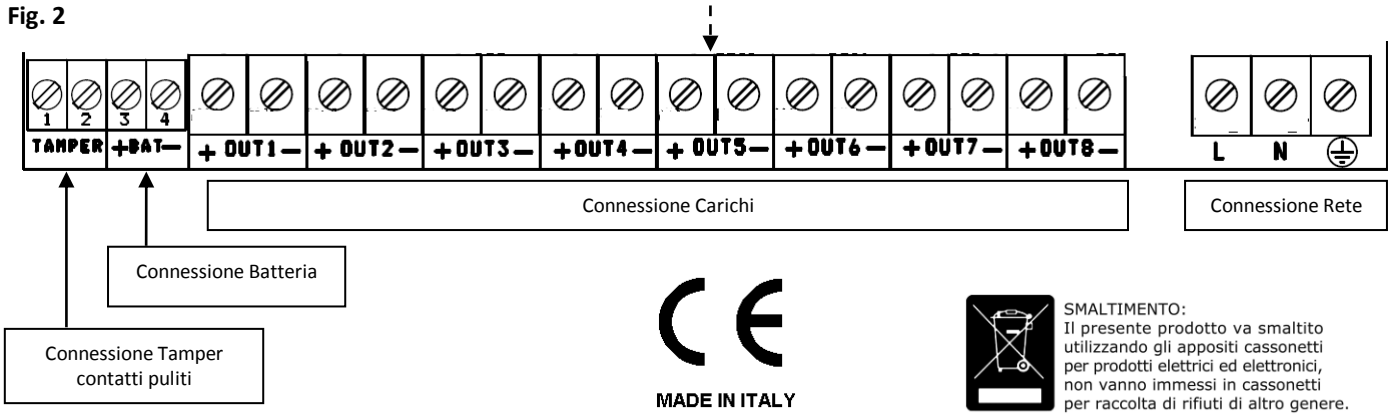


Fig. 2



MADE IN ITALY

SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non vanno immessi in cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MANUALE TECNICO

Documentazione tecnica

Documentazione originale del produttore, messa a disposizione da CTS Tecnologie.

Sei un installatore o un’azienda?

Registrati all’area clienti per vedere i prezzi, ordinare online e scaricare cataloghi e listini dei marchi che distribuiamo.

www.ctstecnologie.it/registrazione

Contatti

Email	info@ctstecnologie.it
Sede	Via Ugo la Malfa 8, 20128 Milano
Sito	www.ctstecnologie.it

Vendita in tutta Italia · Assistenza tecnica in Lombardia

Cosa trovi da CTS Tecnologie

- Oltre 2.000 prodotti per antintrusione, videosorveglianza, antincendio e controllo accessi
- Consulenza per preparare preventivi con le soluzioni adatte al cliente
- Assistenza ai tecnici per installazione e programmazione dei marchi trattati
- Formazione tecnico-commerciale sulle apparecchiature distribuite

Le pagine precedenti riproducono il documento originale del produttore senza modifiche.
Marchi e contenuti appartengono ai rispettivi proprietari.