GRUPPO DI ALIMENTAZIONE TUL 132

Manuale d' installazione

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Il gruppo di alimentazione è composto da un'alimentatore lineare, tipo regolazione serie, limitato in corrente costante (limitazione rettangolare) di precisione, circuito di controllo analogico.
L'alimentazione si suddivide in 2 uscite a morsetti protette dai rispettivi fusibili:

- BAT : dove sarà collegata la batteria di riserva
- OUT 1 : per carichi generici

La carica della batteria avviene a tensione costante (13,8 V @ 25° C).
La corrente massima erogata dall' alimentatore è di 2 A, essendo 1,5 A per il carico e 0,5 A per la batteria.
I LED nella scheda di controllo (vedere fig. 1) indicano :

- Corrente erogata dall'alimentatore superiore a 2 A (DL2)
- Presenza rete (RETE)

Per evitare che un'eventuale guasto nel regolatore serie, danneggi i carichi o la batteria, è stato inserito un circuito di protezione contro sovratensioni costituito da un SCR e un fusibile. Esiste pure un fusibile per l'alimentazione alternata di rete.
Nel caso di un guasto nell' alimentatore o mancanza di rete, è prevista l'alimentazione dei circuiti logici e di controllo a mezzo della batteria.

SPECIFICHE ELETTRICHE

- Tensione di Alimentazione : 230 Vac +10% / -15% Frequenza di rete : 50 Hz
- Tensione di Uscita : 13,8 Vdc
- Tensione minima di uscita : 11 Vdc (in assenza della tensione di rete e con batteria scarica)
- Corrente di Uscita : 2 A max.
- Regolazione verso variazioni di rete a pieno carico (+10% / -15%) : migliore che 1 %
- Regolazione verso variazioni di carico (0 a 100%) : migliore che 1%
- Ondulazione residua (ripple) a pieno carico : 30mVpp (a 230 Vac)
- Fusibili : [batteria :T 3,15 AL] [OUT 1 : T 2 AL] [Rete :T 1 AL] [Sovratensione : T 3,15 AL]

Protezione contro inversione della polarità batteria : diodi

SPECIFICHE MECCANICHE

Dimensioni (in mm) : larghezza 217 ; altezza 265 ; profondità 110 Peso : 2,9 Kg

SPECIFICHE AMBIENTALI

Temperatura operativa : da -5 °C a +40 °C
Umidità relativa : da 5% a 93% ±2 %
Raffreddamento : per convezione
Ambienti di installazione : al riparo da agenti atmosferici

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

1. Per l'entrata di rete e uscite dc + allarmi, utilizzare fori passacavo distinti sul fondo della cassetta Inoltre, il materiale del raccordo tubo/cassetta deve avere una classe di infiammabilità HB o migliore.
2. I contatti di relè "**GUASTO**" e "**RETE RIT**" vanno collegati soltanto a circuiti operanti con tensioni **SELV**.
3. Per l'alimentazione ac, provvedere un'interruttore differenziale magneto termico bipolare di protezione facilmente accessibile.
4. I conduttori cordati devono essere di sezione compatibile alla corrente portata e dotati di capocorda adeguato nei punti dove sono sottoposti a pressione di contatto.
5. L' installazione del gruppo deve essere effettuata da personale abilitato a conoscenza delle normative di sicurezza, norma EN60950 e relative ai gruppi di alimentazione CEI- 64-8.

INSTALLAZIONE

Montaggio meccanico

Questa apparecchiatura è prevista per montaggio su pareti verticali stabili e idonee a sostenere il gruppo di alimentazione, a mezzo di quattro tasselli da 6 mm, quattro rondelle e viti che fuoriescono dai quattro fori di cui è dotato il fondo della cassetta.

Connessioni Elettriche

Collegare il gruppo di alimentazione alla rete 230 Vac a mezzo di un interruttore differenziale magneto termico bipolare, con la finalità di proteggere la linea da eventuali corto circuiti e l'operatore da dispersioni di corrente verso terra.

IMPORTANTE: Utilizzare passacavi e tubi distinti per l'entrata di alimentazione ac (rete 230 Vac) e uscite dc + allarmi (SELV).

Gruppo Morsetti di Uscita

BAT +	Polo positivo della batteria
BAT -	Polo negativo della batteria
OUT 1 +	Uscita positiva verso carico 1
OUT 1 -	Uscita negativa verso carico 1

Fusibili

F1	Fusibile ingresso alimentazione 230 Vac (T 1AL)
F2	Fusibile protezione sovratensione (T 3,15AL)
F3	Fusibile di batteria (T 3,15AL)
F4	Fusibile relativo uscita OUT 1 (T 2AL)

Gruppo Morsetti Alimentazione Alternata

L connessione a linea (230 Vac)

⏚ connessione a terra di protezione

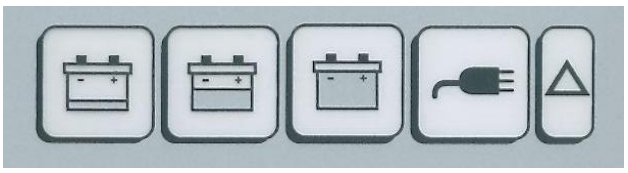
N connessione a neutro

Controlli e Regolazioni

I controlli P1 e P2 sono tarati di fabbrica e **non devono essere in nessun modo alterati dall' operatore.** La manomissione di questi controlli implica la perdita della garanzia.

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

Segnalazioni del Pannello Frontale (situato sulla porta del gruppo)



Batteria Bassa | Batteria OK | Batteria sovraccarica | Rete | Guasto

- **Batteria Bassa:** -tensione di controllo inferiore a 11 V
- **Batteria OK:** -tensione compresa tra 11 V e 14,5 V
- **Batteria sovraccarica:** -tensione superiore a 14,5 V
- **Rete:** -presenza tensione di linea 230 Vac
- **Guasto:** -spia di guasto generale , si attiva in caso di :
  Batteria bassa – Batteria sovraccarica – Mancanza rete 230 Vac –
  Fusibile guasto – Batteria scollegata – Perdita caricabatteria

Collegamento schedina di controllo (situata dietro il pannello frontale)

Riferirsi alla Fig. 1

Relè “mancanza rete” – Morsetti 10 – 11 – 12 (operanti con tensioni SELV)

Uscita scambio relè con intervento per mancanza rete con ritardo di attivazione programmabile:

Ponticello su **JP1** per avere un ritardo di 15 secondi
Ponticello su **J1** per avere un ritardo di 15 minuti
Ponticello su **J2** per avere un ritardo di 60 minuti
Ponticello su **J3** per avere un ritardo di 120 minuti
Ponticello su **J4** per avere un ritardo di 240 minuti

NB: ***Se non si inserisce nessun ponticello, il relè “mancanza rete” non si attiverà mai.***

Relè “segnalazione guasto” – Morsetti 4 – 5 – 6 (operanti con tensioni SELV)

Uscita scambio relè per segnalazione guasto, si attiva per:
Batteria bassa (tensione inferiore a 11 Vdc)
Batteria sovraccarica (tensione superiore a 14,5 Vdc)

MANUTENZIONE

La manutenzione preventiva periodica deve essere eseguita da personale qualificato con lo scopo di prevenire le eventualità di malfunzionamento del gruppo di alimentazione. La periodicità raccomandata è di ogni 6 mesi. Si raccomanda coordinarsi con la centrale di controllo dell’impianto dovuta la possibilità di allarmi durante le verifiche.

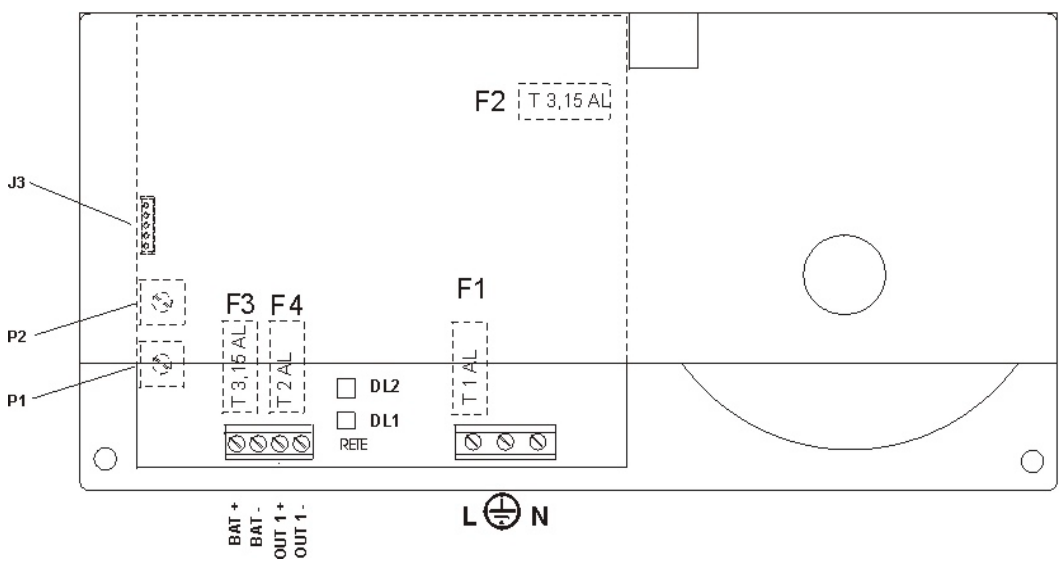
- Controllare lo stato delle connessioni della linea di alimentazione 230 Vac.
- Controllare lo stato delle connessioni delle linee di segnalazione di allarme e relative schermature.
- Controllare le connessioni alla batteria che non siano ossidate o mal serrate.
- Controllate la tensione di uscita sul carico (vedere specifiche elettriche)

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

DICHIARAZIONI DEL COSTRUTTORE

Si dichiara che:

- Il progetto è stato elaborato nell'ambito di un sistema interno di gestione di qualità che prevede una serie di tutte le regole per un'adeguata progettazione del prodotto.
- Tutti i componenti del prodotto sono stati selezionati per gli scopi previsti e che le loro caratteristiche sono assicurate quando le condizioni ambientali all' esterno dell'involucro corrispondono a quelle precisate per la classe 3K5 della IEC 721-3-3.



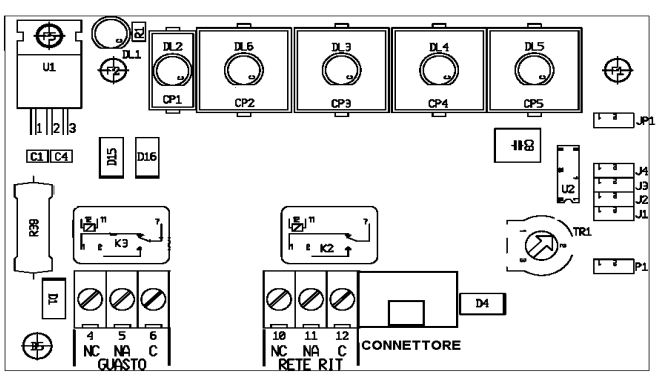


Fig.1

SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non vanno immessi in cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.

CE

MADE IN ITALY

Via del Lavoro, 10-30030 Salzano (VE) Tel. (+39) 041 5740374 – Fax (+39) 041 5740388 Sito Web www.venitem.com E-mail info@venitem.com

Documento fornito da CTS Tecnologie · www.ctstecnologie.it · info@ctstecnologie.it

MANUALE TECNICO

Documentazione tecnica

Documentazione originale del produttore, messa a disposizione da CTS Tecnologie.

Sei un installatore o un’azienda?

Registrati all’area clienti per vedere i prezzi, ordinare online e scaricare cataloghi e listini dei marchi che distribuiamo.

www.ctstecnologie.it/registrazione

Contatti

Email	info@ctstecnologie.it
Sede	Via Ugo la Malfa 8, 20128 Milano
Sito	www.ctstecnologie.it

Vendita in tutta Italia · Assistenza tecnica in Lombardia

Cosa trovi da CTS Tecnologie

- Oltre 2.000 prodotti per antintrusione, videosorveglianza, antincendio e controllo accessi
- Consulenza per preparare preventivi con le soluzioni adatte al cliente
- Assistenza ai tecnici per installazione e programmazione dei marchi trattati
- Formazione tecnico-commerciale sulle apparecchiature distribuite

Le pagine precedenti riproducono il documento originale del produttore senza modifiche.
Marchi e contenuti appartengono ai rispettivi proprietari.